

# 慶鴻機電 獲「台灣精品金質獎」殊榮

整理 ◆ 編輯部

匯集臺灣逾百家企業、近千件產品歷經數月競爭，慶鴻機電勇奪「台灣精品獎」金質獎最高殊榮。貿協董事長黃志芳表示，得獎產品呼應當今國際節能減碳與綠色永續的理念，是持續追求「永續經營」的縮影與具體成就，足以作為臺灣企業表率。

慶鴻機電總經理王陳鴻表示，因應全球智能製造浪潮與淨零碳排發展趨勢，慶鴻機電特別重視節能高效，致力打造綠色工具機，此次獲得第32屆台灣精品金質獎的「CPE T6-6軸PCD鋸片放電加工機」是全國首創、臺灣第一台由線性馬達驅動的PCD鋸片放電

加工機，以放電方式取代傳統砂輪研磨，針對超硬材質有更高的加工效率與表面品質，解決傳統研磨機高消耗之苦。

淨零碳排與永續成為全球各國與各家企業都得積極備戰的關鍵方向，慶鴻在各項關鍵



慶鴻機電榮獲第32屆「台灣精品金質獎」，由經濟部王美花部長(左)頒獎，慶鴻機電王陳鴻總經理(右)代表領獎。



慶鴻獲「台灣精品金質獎」最高殊榮，以自有品牌CHMER行銷全球，致力成為非傳統加工技術解決方案的世界級領導品牌。

零組件中特別重視節能技術突破，其中CPE T6採用新一代放電電源系統，較傳統放電迴路可節電40%；搭載自行設計開發自製的線性馬達驅動亦有高效免維護之特性。CPE T6採6軸同步驅動並搭配線上量測，在加工PCD鋸片時不需移動及重新校正鋸片，可即時依序進行多角度加工，減少搬運與校正工時、提高成品精度，大幅提升加工便利性與效益。

慶鴻重視全球智慧機械、綠色工具機的發展趨勢，投入節能專利技術再突破，亦發展智慧製造中不可或缺的自動化等功能，創新研發各項關鍵零組件，包含：放電加工電源系統、線性馬達驅動、軟硬體全權擁有的自主設計製造之智慧化控制器等；「CPE T6-6

軸PCD鋸片放電加工機」搭配慶鴻自主設計製造之智慧化控制器，軟硬體全權擁有；亦搭載慶鴻全新推出以Linux為核心的GenOS作業系統，具有即時多工的特性，可滿足高性能的多軸同步運動控制需求，且系統嚴謹穩定、易於資訊安全維護，並可全面支援OPC UA Server的整合應用，利於實現大數據收集、設備聯網及機台資訊整合。「CPE T6-6軸PCD鋸片放電加工機」致力展現智慧機械與綠色工具機產品特色，以台灣精品、MIT實力成為全球精密PCD加工客戶的有力後盾。

慶鴻扎根逾48年，以自有品牌CHMER行銷全球，致力成為非傳統加工技術解決方案的世界級領導品牌，持續打造CHMER成為航太、汽車、電子、醫療、半導體等產業的高精密模具與精密零件加工設備的首選；除現有『線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機』四大類產品外，亦推出高精密的雷射切割機、6軸PCD鋸片放電加工機，強調精密、智慧與節能皆備，積極搶占精密加工設備全球商機，協助客戶加速智慧化及製程節能的轉型。<sup>M4</sup>



全國首創、由線性馬達驅動的「CPE T6-6軸PCD鋸片放電加工機」。