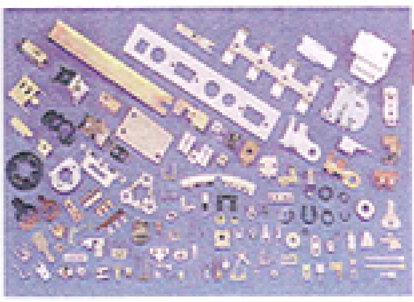
超高精密滾軸
Super High Precision Roller (Pin)
應用：高精密軸承／線性滑軌用滾軸。
材質：高碳鋼／軸承鋼(工具鋼)／不銹鋼。
加工範圍
外徑：2.5mm～75mm
長度：2.5mm～45mm
產品精度
真圓度：0.005mm～0.01mm
端面平行度：0.005mm～0.01mm
長度公差：0.005mm～0.01mm
表面粗度：Ra 0.05～0.2
金益成精密股份有限公司
JIN YI CHERNG PRECISION CO.,LTD.
台灣台中市太平區光隆里工光街197巷20號
TEL：886-4-22715927 FAX：886-4-22712499
E-Mail：jinyicherng@jyc.com.tw Web：http://www.jyc.com.tw
電子、光電業零組件專業製造 / 超微小、精度高、品質優 / 歡迎業界合作共同研發及技術研發人員洽詢


30年經驗-五金沖壓專業廠
專營
• SK-5、SK-7彈簧鋼片系列。
• SPCC、電解、VFS不可燃之各種零件加工。
• SUS不銹鋼材機構件。
• 鐵零件、銅零件、電鍍製品。
• 開關、連接器、插座、自動變速器、電位、馬達、電子...等金屬沖製品。
擁有大陸2萬平方米製造基地、百餘台沖床機械
歡迎數與OEM訂單或共同開發電腦零件
HIETECH® 通過ISO9001、ISO14001認證
國太精密五金股份有限公司
GWO TAY PRECISE HARDWARE CO., LTD.
高亦德精密工業(深圳)有限公司
HI ELS-TECH ENTERPRISE CO., LTD.
臺灣省新北市五股工業區五權八路27號
TEL：+886-2-2299-6761 FAX：+886-2-2299-6720
http://www.hietechsz.com
E-mail：luckma@hietech.biz E-mail：kitty@hietech.biz
廣東省深圳市寶安區觀瀾鎮觀光公路98號318110
TEL：+86-755-2950-8368 FAX：+86-755-2950-8267

慶鴻獲工業精銳獎 永續企業典範

台灣首家、全球第二家線馬線切割機廠 應用參賽體檢企業方式提升競爭力

經濟部長施顏祥（左）頒發第13屆工業精銳獎，由慶鴻機電董事長王[illegible]代表領獎。 毛洪霖／攝影

【台中訊】台灣首家、全球第二家放電線性馬達線切割機廠慶鴻機電，日前獲經濟部第13屆工業精銳獎，堪稱致力全方位提升企業永續發展競爭力，成為國內標竿典範的卓越企業。

慶鴻機電為國內EDM設備龍頭廠，在機器設備製造技術不斷精進外，還陸續奪得多屆台北工具機展研究發展創新產品獎與新式專利，配合工安環保、資源節用、落實經營管理，推動技術創新，應用「參賽體檢企業」提升競爭力，屢獲國際ISO驗證、歐洲CE驗證、工業精模、小巨人獎、國家磐石獎等證照與獎項，企業體質優。

慶鴻機電專注模具設備本業的創新研發，自創「CHMER」品牌行銷全球，包括成功建立完整的放電加工機體系統，自動穿線裝置更獨步全球，可在6秒內完成等，締造多項台灣第一的紀錄，帶領台灣品牌與日本、瑞士產品形成全球三足鼎立局面，國內模具設備業穩居龍頭地位。

慶鴻機電在EDM界累積專利總數為台灣之冠，挑戰實踐創新研發帶動產業升級，領先同業將線馬應用在高速機上，加上零背隙、高加工精度、無磨耗，線馬長期使用免更換，線馬研製技術與發展領域更上層樓。

值得一提，慶鴻機電自主研發線性馬達有成，首創完全由國人自行研製線性馬達，動子（線圈）與定子（磁鐵）整合搭配不斷進化，推力與效能以達高水準境界，非接觸式驅動消除傳統螺桿加工所無法避免的背隙問題，加工精度大幅提升，搭載在模具設備的線性馬達全面精品化，是繼日本Sodick之後全球第二家線性馬達模具設備廠商。

慶鴻機電副總經理王咏鴻表示，因應微細精密加工的時代，精密模具在機械加工背隙問題，產生誤差長期困擾業者，傳統式的螺桿驅動，經長期使用下會因磨耗增加，背隙日益擴大而導致精度變差；工具機設備應用線性馬達無接觸、無磨耗、零背隙，可永保加工精度，可達到免更換的目標，完全改善機械加工背隙的困擾。

王咏鴻說，慶鴻機電高精密龍門型Q4-QSL線馬驅動線切割機，強調高精密、高效率、超節能產品特性，提供業者在機台使用降低成本，發揮節能減碳效益，獲多項專利與技術突破，包括：全球首創的龍門移動式結構設計，榮獲日本、台灣、大陸等地專利，該結構設計大幅提高加工精度，更能減少維護更換防銹零件維修成本，上月在日本東京展出，更引發日本大廠的讚譽。（吳青常）

扎根台灣、永續創價

中鼎工程董座余俊彥 獲卓越成就獎

精銳・永續・創價・深耕
101年工業精銳獎

經濟部第13屆工業精銳獎計9家優質企業獲獎，中鼎工程董座余俊彥獲頒卓越成就獎。 毛洪霖／攝影

【台北訊】經濟部第13屆工業精銳獎出爐，包括中鼎工程公司董事長余俊彥獲頒卓越成就獎外，本屆共計有9家優質企業獲獎。

由經濟部工業局主辦的工業精銳獎，選拔評選過程嚴謹，被譽為企業界的奧斯卡獎，第13屆工業精銳獎企業獎得主，分別為：璨圓企業、慶鴻機電、技嘉科技、啟碁科技、穎台科技、歐微科國際、康陽機器、光洋應用材料、中鼎工程等9家企業，象徵個人最高榮譽的卓越成就獎，則頒給中鼎工程董事長余俊彥，中鼎工程企業及負責人同時獲獎，是今年工業精銳獎最大贏家。

經濟部長施顏祥指出，工業精銳獎是鼓勵我國工業界重視企業永續發展，推動產業升級以強化競爭優勢，進而達到提升國家整體競爭力，所遴選產業類別，涵蓋傳統的硬體工業與軟體服務業，包括：機械及運輸工業類、資訊電子產品與應用服務類、民生及化學工業類、綠色產業類、技術服務業類等五大類別。

同時，施顏祥強調，為表彰企業經營者對國內經濟的重大貢獻與努力付出，另外設有卓越成就獎的個人獎項，期望透過獎勵的方法，推動企業重視環保工安、資源節用、落實經營管理和推動技術創新，落實企業永續發展，促進產業升級轉型，提升國家競爭力。

行政院長陳冲在致詞特別提到，工業精銳獎的精神在於「精銳、永續、創價、深耕」，21世紀全球企業無不面臨永續發展的嚴峻挑戰，台灣有許多優企業，獲工業精銳獎肯定的企業更別具意義。

今年設計工業精銳獎的意象，結合樹與彩蝶，將樹根化為根鬚，象徵企業扎根台灣，將樹葉化為彩蝶，象徵得獎企業創新價值的卓越表現，如同蝶翩翩飛翔躍上國際，而蛻幻化為彩蝶飛舞，象徵國內產業經由「三業四化」的蛻變與轉型，擴大成長基盤，呈現多元面貌。（吳青常）

打拼，拼出台灣企業實力
打拼，拼出台灣品牌藍圖
CHMER 慶鴻機電工業股份有限公司
eco
CHMER

榮獲｜第十三屆工業精銳獎
精益求精 源自追求卓越的堅持
銳不可當 發自客戶讚賞的肯定
獎的榮耀 拼自精實團隊的實力
慶鴻機電工業股份有限公司
408台中市南屯區精科一路三號/電話：+886-4-23509188/傳真：+886-4-23500977/電子信箱：overseas@mail.chmer.com
線切割機 / 放電加工機 / 深孔機 / 高速加工機，欲知產品詳細資訊請上慶鴻機電官方網站搜尋：http://www.chmer.com
[illegible]
全賀 [illegible]