

# 慶鴻模具設備線馬 稱霸EDM設備業

## 6秒內自動穿線裝置獨步全球 完全解決加工背隙問題 締造多項台灣第一紀錄



慶鴻機電副總經理王陳鴻。

吳青常 / 攝影

### ■吳青常

慶鴻機電「CHMER」是台灣首家、全球第二家配備線性馬達線切割機製造廠，迎合市場需求，完全解決加工背隙問題，加上獨步全球的6秒內自動穿線裝置，締造多項台灣第一紀錄，稱霸國內EDM設備產業。

### 磨耗、零背隙 永保加工精度

慶鴻機電專注模具設備本業的創新研

發，成功架構完整的放電加工機價值鏈，不僅成功將線性馬達整合在設備上，配合自主研發的高速自動穿線裝置，機器設備征服全球市場所向披靡，確立台灣、日本與瑞士成為全球三足鼎立局面，慶鴻推出高精密龍門型Q4025L線馬驅動線切割機，不僅令日本同業驚訝外，在功能上更一舉超越日系線切割機，展現MIT工具機世界級的競爭優勢。

慶鴻機電副總經理王陳鴻表示，由於精密模具在機械加工背隙問題而產生誤差長期困擾業者，凡傳統式的螺桿驅動，經長期使用下會因磨耗增加，背隙日益擴大而導致精度變差，為維持加工精度，只能更換螺桿；工具機設備應用線性馬達無接觸、無磨耗、零背隙，可永保加工精度，可達到免更換的目標，完全改善機械加工背隙困擾。

慶鴻機電推出高精密龍門型Q4025L線馬驅動線切割機，是慶鴻近來在機器的研發與功能上的進化，在本屆台北國際工具機展中亮相，強調高精密、高效率、超節能產品特性，除機台的專業技

術突破外，提供業者在機台應用降低成本，發揮節能減碳效益，在機器外觀上融入智慧設計與美學兼具的製造概念，預計將吸引來自各國買家的注意。

王陳鴻指出，該機擁有多項專利技術突破，包括：全球首創的龍門移動式結構設計，榮獲日本、台灣、大陸等地專利，該設計保有龍門式結構高精度加工特性外，更能顯著的減少占地空間達20%，免除更換防漏零件維修成本與加工不干涉亦是使用客戶所渴望的，創新機台結構已成為展場買家注目焦點。

### AWT技術稱霸全球 獲工業精銳獎

值得一提的是，在AWT自動穿線系統上，獨步全球最快的穿線速度，可於6秒內完成，可靠性與穩定性更與國際大廠並駕齊驅，精銳設計使得零組件使用最少，僅為瑞士、日製機種的1/3到1/2，大幅降低成本及保養維護，引領台灣AWT技術領先全球。

王陳鴻強調，機器設計著重「節能低耗、綠色環保、資源再利用」整體考

量，採用自行研發之ESL節能迴路，可再生能量回送，節省耗用電能的20%，1年365天加工可減少用電成本約26,000元，同時也減少電源箱體熱量，降低冷氣空調耗電。

王陳鴻進一步指出，慶鴻機電不斷追求卓越，在EDM界累積專利總數為台灣之冠，展現實踐創新研發帶動產業升級，更領先同業將線馬應用在高速機上，以線馬高移動速度的優異表現，加上零背隙、高加工精度、無磨耗、線馬長期使用免更換，慶鴻繼線馬線切割機、線馬放電加工機商品化，在線馬研製技術與發展領域更上層樓。

慶鴻機電堪稱國內EDM設備龍頭廠，在機器設備製造技術不斷精進外，日前獲頒經濟部第13屆工業精銳獎，連續奪得多種台北工具機展研究發展創新產品獎與新式專利，配合工安環保、資源節用、落實經營管理、推動技術創新，應用「參賽體檢企業」提升競爭力，屢獲國際ISO驗證、歐洲CE驗證、工業精模、小巨人獎、國家磐石獎及台灣精品獎等證與獎項，企業體質優。