

慶鴻放電加工機 全球排名坐五搶三

新廠區建廠陸續啓動 產能業績大幅推升 董事長王武雄許宏願 2020年挑戰全球前三大目標

【記者宋健生/台中報導】國內第一大、全球前五大放電加工機製造業慶鴻機電，明年將陸續啓動台中精密機械區二期及嘉義大埔美國區等建廠計畫，董事長王武雄許下宏願：2020年慶鴻將挑戰全球前三大目標。

王武雄不諱言，近二年全球精密機械產業景氣不佳，慶鴻業績也大受影響，但集團對於創新研發仍不敢有所鬆懈，新研發的線性馬達及具節能效果線切割機，將是明年強勁的重點，也是帶動營收、獲利增長的動能之一。

目前已知，慶鴻繼台中精密機械區一期5,000坪營運總部暨廠房之後，二

期1,000坪廠房已訂明年動工，2015年完工投產，初期投資金額約2億餘元，主要生产放電加工機及控制器，集團旗下舜聯科技也將進駐，生產電機相關組件及電腦控制器。

另外，大埔美國區7,000餘坪土地，也計畫明年動工建廠，預計先投入4億元資金，2016年完工投產，將生產中大放電加工機等產品；集團2020年營收則進一步挑戰40億至50億元目標。

兩岸投資生產 規模日益壯大

慶鴻創立於1975年，當年推出國產第一台「全電腦式」放電加工機，1980年率先將國產放電加工機外銷至歐洲市場，兩年後再推出線切割放電加工機，產品逐步朝多元化方向發展。

1995年，王武雄以2軸可程式放電加工機，獲頒中華民國發明協會「第一屆傑出發明企業家金才獎」，隨後陸續推出的新產品，也獲獎無數。2009年，投資近9億

元規劃的精密機械區營運總部暨新廠完工啓用。

目前，慶鴻已是國內第一大、大陸第二大、全球前五大放電加工機製造業，生產基地涵蓋台中精密機械區、烏日，以及大陸的蘇州、杭州等地，兩岸員工數約400人，產品並以自有品牌「CHIMER」行銷全球。慶鴻去年營收12.4億元，今年目標約13億元，明年隨景氣升溫，加上新產品陸續上市，全年營收目標上看16億元，可望回到2011年營運與獲利水準。

二代接班布局 內部創業共榮

慶鴻在國內放電加工機業界維持霸主地位，主要拜1999年完成國產第一台具有自動穿線功能的線切割機所賜。慶鴻標榜自行開發控制器，與不斷研發維持領先，同時讓員工分享合理利潤，鼓勵內部創業，合資或成立新公司，共同成長。

近幾年，慶鴻也積極展開二代接班布局，王武雄的兒

子王陳鴻，取得中央大學機械製造碩士學位後，1999年進入公司服務，從基層研發人員做起，歷任業務部經理，兩年前升任副總經理迄今。

王武雄指出，國內放電加工機產業近幾年除了量的提升，隨著3C產業蓬勃發展，也加速模具加工技術對於高速度、高精度化的需求，進而帶動線切割、放電加工技術質的提升。

另受美國需求升溫、歐洲及東南亞逐步復甦激勵，國內放電加工機產業今年下半年逐步回穩，預估全年將較去年同期衰退約7%，但比起工具機衰退約19%，表現相對較好。

線性馬達驅動 發展主流方向

展望未來，王武雄表示，包括中國大陸的3C、汽車模具，以及歐美航太零件加工等產業都有回溫跡象，預期明年台灣放電加工機市場可望有8%至10%的成長。至於慶鴻的產品策略，王



慶鴻機電董事長王武雄（左）與二代接班人副總經理王陳鴻。

記者宋健生/攝影

武雄說，首先將朝線性馬達驅動方向發展，逐步取代傳統的螺桿驅動，以符合不磨耗、不產生背隙，及確保加工精度、反應速度更快的要求。

另一方面，主力產品線切

割機也全力往龍門移動式方向發展，以利於切割中大型模具使用。像新研發的龍門移動浸水式線切割機，就標榜具有不干涉、不漏水、不需經常保養及節能等優點，市場反應熱烈。

開發節能產品 強銷拉升營收

慶鴻機電小檔案

成立時間	1975年
董事長	王武雄
營運總部	台中市精密機械科技創新園區
主要產品	CNC放電加工機、線切割機、深孔機、小龍門高速磨床機等
自有品牌	CHIMER
營運業績	2012年：12.6億元 2013年：13億元（預估）
遠程目標	2020年，挑戰40億-50億元（成為全球前三大放電加工機製造業）
建廠規劃	台中精密機械區二期新廠、嘉義大埔美國區新廠，均訂2014年動工建廠
信託	現為國內最大、中國大陸第二大、全球前五大放電加工機製造業

資料來源：慶鴻機電

宋健生/製表