



CHMER 慶鴻機電 榮獲 第2屆卓越中堅企業獎

慶鴻放電加工機—台灣第一、中國第二、全球第五
自製關鍵零組件線性馬達與控制器 朝全球TOP 3邁進

資料來源/第2屆卓越中堅企業獎大會手冊

企業簡介

慶鴻機電工業股份有限公司成立於1975年，以自有品牌「CHMER」行銷全球，專注於放電加工機、線切割機、高速雕銑機設計、製造、銷售與服務，為台灣第一大放電加工機領導品牌。

經過近40年的努力，慶鴻在台灣EDM(放電加工)業界累積專利總數居冠，展現實踐創新研發帶動產業升級的非凡實力，除擁有工具機核心關鍵零組件「線性馬達」與「CNC控制器」的自行研發設計製造能力外，更領先同業將線性馬達應用在線切割機上，締造多項台灣第一的記錄，帶領台灣品牌與日本、瑞士產品形成全球三足鼎立局面。

慶鴻在董事長王武雄的領導及全體員工的努力下，產品已透過全球90個以上銷售據點、將上萬台機器銷往55個以上國家與地區，每年外銷實績約占台灣同業出口的15~20%。在穩紮穩打的堅持下，不僅成功奠定了「CHMER」優良的品牌形象，更提升國內放電加工機整體技術層次，確保MIT台灣製造世界級工具機的競爭優勢，「CHMER」在EDM各區市場占有率為台灣第一、中國第二、全球第五，更朝全球TOP 3邁進！「CHMER」一再證明台灣製造絕對不輸國際大品牌，期為MIT開創新局面，力志成為台灣之光、在國際綻放光芒。



經營理念

慶鴻自成立以來，始終秉持「誠信基礎、卓越目標、滿意顧客、保障員工」的理念永續經營，並致力提升台灣放電加工機工業的技術及品質。

正因為以誠信為本的經營理念，公司重視人才培育、掌握關鍵技術，並且強調創新研發、根留台灣，以提供國內就業機會為要，不斷創造產品價值，求得穩健踏實的經營與高顧客滿意度。

得獎感言

榮獲卓越中堅企業獎的肯

定，這項榮譽不僅激勵慶鴻長久以來對創新研發的堅持和經營管理的努力，同時也代表對慶鴻重視企業社會責任的理念給予極大的肯定。慶鴻的發展過程，其實就是一個不斷追求永續經營及永續發展的歷程，慶鴻之所以有今天的規模，就是在「誠信基礎、卓越目標、滿意顧客、保障員工」的經營理念下，靠著全體員工和所有協力廠商大家共同努力，以及產、官、學、研的整合力量下，讓產品不斷創新，在節能及性價比上不斷創造出比歐美日國際大廠更好的產品，讓台

灣放電加工機在世界舞台上不斷發光發熱。

獲獎是責任的開始，慶鴻在「取之於社會，用之於社會」的企業使命下，將繼續努力不懈，秉持誠信、創新，藉由全員經營，營造顧客滿意、員工樂意、股東得意的慶鴻大家庭；並與台灣EDM業界一起努力，讓台灣成為模具製造設備最大產值國家。

經驗分享

慶鴻為國內首家、全球第二家配備線性馬達線切割機製造廠，亦是極少數能自行開發工

具機心臟—PC BASE CNC控制器的台灣廠商，位居全球放電加工機製造廠翹楚地位。自有品牌「CHMER」的產品定位在EDM的中高階產品，重視產品創新研發，強調目標客群最關注的「高精度、高精細表面、節能環保」的加工效益，價格策略強調台灣品牌高CV值

表現，帶領台灣品牌與日本、瑞士產品形成全球三足鼎立局面。

在慶鴻的產品中，關鍵技術產品90%以上為自主開發，包括PC-BASE控制器、電子系統組件、線性馬達、放電電路組等，短期發展策略為「高速高精、綠色環保」；中期發展

策略則是「穩定可靠、創新多元」；長期發展策略「智慧化、人性化，提升顧客體驗價值」。

因此象徵台灣產品創新價值榮耀的「台灣精品獎」，慶鴻多達12屆獲獎，於2013年共有4項產品同時獲獎、為工具機界之冠；2013年亦參競爭激烈之「工具機研發創新產品競賽」，慶鴻的Q4025L高精密龍型線馬線切割機與HM5042L線馬驅動五軸高速加工機，更雙雙獲獎，成為唯一一家兩款作品同時獲獎，更創下連續5屆獲獎的輝煌記錄，非凡表現，驚艷業界。

在人才管理上，慶鴻透過利潤中心制度的實施，讓員工充分了解公司的經營狀況，並合理將利潤分享給員工，另為鼓勵優秀幹部內部創業，衍生出創新「內部創業」管理模式，採取與公司合資成立新公司模式，將其納入慶鴻關係企業，一來可擴充編制，增加管理階層的職缺；二來公司培育的人才可用另一種方式繼續為慶鴻關係企業服務，互相合作，垂直水平分工。藉著內部創業，不僅留住人才，也保留技術資產，與優秀員工創造雙贏。

未來展望

胸懷大陸、放眼天下，是慶鴻經營策略規劃重要的一環。



所以慶鴻積極運用與產官學研的合作資源，加強創新產品及技術研發，發展核心競爭力；同時也與國際大廠建立ODM、OEM合作機會，向國際標竿同業學習；善用兩岸資源，分工互補提升競爭優勢，開發不同

市場需求的高品級、中品級、經濟實用級產品，攻占全球市場；利用中國充沛人力及土地資源，採兩岸分工；產品的研發和高階產品製造留在台灣，但產品製程則分散在中國不同區域的工廠組裝，以防生產技

術擴散到中國、培養新的競爭者。

此外，透過各地工具機展，加強國際行銷，建立品牌，提升產品形象，將讓慶鴻在台灣放電加工機業界中，永遠保持在產品創新度最高的地位。

發展歷程

- 1975年 慶鴻機電工業有限公司創立，推出國產第一部「全電晶體式」放電加工機
- 1981年 推出國產第一部「P.W.M直流伺服馬達驅動」新型放電加工機
- 1985年 全國首度推出全國第一部「具搖動、擴大機能」的CNC放電加工機及全國首創「U-SPARK超細及鏡面加工裝製」放電加工機
- 1986年 推出全國首創「X、Y軸採用無間隙進給裝置」放電加工機
- 1987年 「線切割放電加工機(Wire-Cut EDM)榮獲外貿協會優良產品設計
- 1991年 推出與工研院合作開發之國產PC BASE控制器的CNC雕模放電加工機
- 1995年 全國第一家榮獲ISO 9002，經濟部產品檢驗局認證通過的放電加工機製造廠
- 1996年 「CM855C+75NC」、「CM645C+75NC」、「CM380Z+50NZ」榮獲「台灣精品獎」
- 1999年 榮獲第八屆國家磐石獎及第二屆小巨人獎殊榮。
- 2000年 《天下雜誌》統計「成長最快100大中堅企業」第67名；推出全球首創由單一控制器搭配OB CUT搖動頭能做UVZ三軸同動的Z軸NC可程式雕模放電加工機
- 2001年 推出國產首都精密龍門型浸水式線切割機及粉末CNC放電加工機；《天下雜誌》統計「中小企業潛力100強」第29名
- 2003年 推出國產第一部放電Z軸採用線性馬達驅動CNC雕模放電加工機；CM323Z+50EZ+OB-head 榮獲「中小企業創新研究獎」
- 2004年 開發出全國第一台使用線性馬達的高精度線切割機
- 2007年 採用自製線性馬達，有節能裝置之龍門型全罩式恆溫裝置高精密級線切割機「AP42SL」，榮獲「工具機研究發展創新產品」優等獎
- 2009年 多軸式雕銑深孔複合放電加工機「HX-43」榮獲「工具機研究發展創新產品獎」佳作
- 2011年 線馬高精密龍門式線切割機「P3020SL」榮獲「工具機研究發展創新產品」優等獎
- 2012年 榮獲「工業精銳獎」殊榮。
- 2013年 高精密龍門型線切割機「Q4025L」榮獲「台灣精品獎」、「工具機研究發展創新產品」優等獎、「金點設計獎」、「中小企業創新研究獎」；高性能線馬驅動線切割機「GX530L」、三軸線馬驅動放電加工機「A5030L」、高速龍門型CNC深孔加工機「AH1080CL」，榮獲「台灣精品獎」；龍門式線馬驅動五軸高速加工機「HM5042L」榮獲「工具機研究發展創新產品」佳作獎