

自動化周報

慶鴻HM6050L加工機 奪精品銀質獎

創台灣工具機先例 具多項創新特點 航太產業加工強大助力



慶鴻機電獲選第23屆精品銀質獎，副總經理王陳鴻（右）代表公司接受，經濟部楊偉甫次長頒獎。

慶鴻機電 / 提供

【台中訊】慶鴻機電「HM6050L線馬驅動五軸高速加工機」獲2015年台灣精品銀質獎，創下台灣工具機業「高速加工機」產品獲得銀質獎首例，堪稱業界楷模。

慶鴻累計14屆、29項產品獲精品獎肯定，HM6050L線馬驅動五軸高速加工機更上層樓獲選精品銀質獎，EQ325L龍門型線性馬達線切割機、GX430L+高性能線馬驅動線切割機、A6040L高性能三軸線馬驅動放電加工機等三款機種同時獲本屆精品獎。今年再度蟬聯台灣精品獎，成為業界唯一連續3年、每屆4項產品獲得台灣精品獎的工具機廠商，得獎數冠蓋群雄。

慶鴻王副總陳鴻表示，HM6050L線馬驅動五軸高速加工機具多項創新特點，包括：將自行研發製作之線性馬

達驅動導入高速加工機，成為台灣業界創舉；線性馬達具無磨耗、無背隙特性，大幅提升加工精度與減少維護成本。

該機採慶鴻自製CNC控制器，軟體全權擁有，含遠端監控、智慧化等功能讓操作更便利；HM6050L採全新優化龍門式結構設計、搭載精密恆溫系統、更搭配A/B軸，達成航太業鈦合金、鋁合金等複雜零件曲面高效率與高等級的5軸加工。慶鴻創新研發打造HM6050L雄厚內在實力，期成為航太產業高精度、高效率加工的強大助力。

慶鴻機電獲獎項肯定，HM6050L機型繼獲2015年TIMTOS「工具機研究發展創新產品競賽」佳作獎後，再拿下「精品銀質獎」，值得一提，慶鴻今年前2季累計已獲三大國家級獎項

肯定，包含：經濟部四屆「國家產業創新獎」獲「卓越創新企業獎」；台北國際工具機展「第12屆工具機研究發展創新產品競賽」，「SP3020L超精密油加工線切割機」榮獲競賽最高榮耀、獲選為CNC工具機綜合評選特優獎，且為參賽二項產品中全數獲獎廠家，展現慶鴻創新的軟硬實力。

慶鴻機電今年邁入第40周年，穩居台灣放電加工機業界龍頭地位。自創CHMER品牌，產品設計積極創新，重視工具機全球發展趨勢與顧客需求，秉持「創新、科技、綠能、效益」的理念，提升目標客群最關注的「高精度、高精細、節能環保、便利安全」加工效益，積極為顧客創造價值，深獲3C、汽車、醫療、航太等產業的模具與零件加工業者青睞。

（吳青常）

慶鴻 HM6050L 加工機 奪精品銀質獎

資料來源：經濟日報 2015/05/05

慶鴻機電「HM6050L 線馬驅動五軸高速加工機」獲 2015 年台灣精品銀質獎，創下台灣工具機業「高速加工機」產品獲得銀質獎首例，堪稱業界楷模。

慶鴻累計 14 屆、29 項產品獲精品獎肯定，HM6050L 線馬驅動五軸高速加工機更上層樓獲選精品銀質獎，EQ325L 龍門型線性馬達線切割機、GX430L+高性能線馬驅動線切割機、A6040L 高性能三軸線馬驅動放電加工機等三款機種同時獲本屆精品獎。今年再度蟬聯台灣精品獎，成為業界唯一連續 3 年、每屆 4 項產品獲得台灣精品獎的工具機廠商，得獎數冠蓋群雄。

慶鴻王副總陳鴻表示，HM6050L 線馬驅動五軸高速加工機具多項創新特點，包括：將自行研發製作之線性馬達驅動導入高速加工機，成為台灣業界創舉；線性馬達具無摩擦、無背隙特性，大幅提升加工精度與減少維護成本。

該機採慶鴻自製 CNC 控制器，軟硬體全權擁有，含遠端監控、智慧化等功能讓操作更便利；HM6050L 採全新優化龍門式結構設計、搭載精密恆溫系統、更搭配 A/B 軸，達成航太業鈦合金、鋁合金等複雜零件曲面高效率與高等級的 5 軸加工。慶鴻創新研發打造 HM6050L 雄厚內在實力，期成為航太產業高精度、高效率加工的強大助力。

慶鴻機電獲獎項肯定，HM6050L 機型繼獲 2015 年 TIMTOS「工具機研究發展創新產品競賽」佳作獎後，再拿下「精品銀質獎」，值得一提，慶鴻今年前 2 季累計已獲三大國家級獎項肯定，包含：經濟部四屆「國家產業創新獎」獲「卓越創新企業獎」；台北國際工具機展「第 12 屆工具機研究發展創新產品競賽」，「SP3020L 超精密油加工線切割機」榮獲競賽最高榮耀、獲選為 CNC 工具機綜合評選特優獎，且為參賽二項產品中全數獲獎廠家，展現慶鴻創新的軟硬實力。

慶鴻機電今年邁入第 40 周年，穩居台灣放電加工機業界龍頭地位。自創 CHMER 品牌，產品設計積極創新，重視工具機全球發展趨勢與顧客需求，秉持「創新、科技、綠能、效益」的理念，提升目標客群最關注的「高精度、高精細、節能環保、便利安全」加工效益，積極為顧客創造價值，深獲 3C、汽車、醫療、航太等產業的模具與零件加工業者青睞。