



● 國家品牌玉山獎頒獎由副總統吳敦義先生親自頒贈獎座、慶鴻機電副總王陳鵬（前排右）代表受獎。

圖／蔡榮昌

慶鴻 再奪國家品牌玉山獎首獎

■ 蔡榮昌

第12屆國家品牌玉山獎，日前在台北福華國際文教會館舉行，國家品牌玉山獎主要為鼓勵企業提升創新動力以及服務品質，每年皆會評選出各領域的精英以茲鼓勵。慶鴻公司再度獲獎。身為台灣線切割機領導品牌的慶鴻機電，致力於提供精密模具與零件加工設備，連續二年獲得「國家品牌玉山獎—最佳產品類—全國首獎」殊榮，創下業界紀錄。

副總統吳敦義頒獎致詞時表示，「玉山是臺灣最高峰，也是東亞第一高峰，是純潔且昂

然屹立的象徵；因此，該獎項就是要鼓勵兼具品質、品味與品牌的企業」。慶鴻機電總經理王陳鵬表示，感謝評審團對於慶鴻機電在品牌深耕及產品創新的肯定，慶鴻機電秉持誠信穩健的經營態度，並持續提升精進創新研發能力，重視台灣品牌發展，提供給客戶最佳的精密模具與零件加工體驗。

此次獲獎的「SP3020L超精密龍門式油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD刀具等加工，只要是可導電的材料皆可加工，且無硬

度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點，舉凡機械零組件加工業、3C產業、IC電子產業、航太工業及車用電子、醫療用品等產業，均為SP3020L的潛在目標客戶群。

慶鴻機電「SP3020L超精密油加工線切割機」繼今年於台北國際工具機展「工具機研究發展創新產品競賽」脫穎而出，榮獲此次競賽最高榮譽、獲選為CNC工具機綜合評選之「特優獎」後，此次再獲「國家品牌玉山獎—最佳產品類—全國首獎」雙重肯定。

王陳鵬總經理指出，「

SP3020L超精密油加工線切割機」具多項創新表現：採獨步全球的龍門移動式結構設計，無干涉特性有效提升加工精度；以線性馬達驅動，具無摩擦、長時間壽命保證，為全台第一導入；機台內建高精密恆溫系統控制加工液與機身溫度，達到高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求；且加裝RENI SHAW量測裝置，通過接觸探測器感知工件（工具刃口）的位置情況，可

量測工件形狀與尺寸以自動做電極線的垂直精度補正，有效提高加工精度與加工效率；搭配遠端監控技術，即時分析各機台使用狀況，並利用網路傳遞訊息至電腦與手機上，提升加工方便性。

國內放電加工機業第一品牌「慶鴻機電」深耕放電加工機產業40年，持續創新研發，深化核心價值，貼近且掌握客戶需求，強化目標客戶群最關注的「高精度、高精密表面、節能環保」等加工效益，積極展現台灣品牌高C/P值特性。

慶鴻 再奪國家品牌玉山獎首獎

2015 年 12 月 07 日 04:10 工商時報 蔡榮昌

國家品牌玉山獎頒獎由副總統吳敦義先生親自頒贈獎座、慶鴻機電副總王陳鵬（前排右）代表受獎。圖／蔡榮昌

第 12 屆國家品牌玉山獎，日前在台北福華國際文教會館舉行，國家品牌玉山獎主要為鼓勵企業提升創新動力以及服務品質，每年皆會評選出各領域的精英以茲鼓勵。慶鴻公司再度獲獎。身為台灣線切割機領導品牌的慶鴻機電，致力於提供精密模具與零件加工設備，連續二年獲得「國家品牌玉山獎－最佳產品類－全國首獎」殊榮，創下業界紀錄。

副總統吳敦義頒獎致詞時表示，「玉山是臺灣最高峰，也是東亞第一高峰，是純潔且昂然屹立的象徵；因此，該獎項就是要鼓勵兼具品質、品味與品牌的企業」。慶鴻機電總經理王陳鴻表示，感謝評審團對於慶鴻機電在品牌深耕及產品創新的肯定，慶鴻機電秉持誠信穩健的經營態度，並持續提升精進創新研發能力，重視台灣品牌發展，提供給客戶最佳的精密模具與零件加工體驗。

此次獲獎的「SP3020L 超精密龍門式油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD 刀具等加工，只要是可以導電的材料皆可加工，且無硬度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點，舉凡機械零組件加工業、3C 產業、IC 電子產業、航太工業及車用電子、醫療用品等產業，均為 SP3020L 的潛在目標客戶群。



慶鴻機電「SP3020L 超精密油加工線切割機」繼今年於台北國際工具機展「工具機研究發展創新產品競賽」脫穎而出，榮獲此次競賽最高榮耀、獲選為 CNC 工具機綜合評選之「特優獎」後，此次再獲「國家品牌玉山獎－最佳產品類－全國首獎」雙重肯定。

王陳鴻總經理指出，「SP3020L 超精密油加工線切割機」具多項創新表現：採獨步全球的龍門移動式結構設計，無干涉特性有效提升加工精度；以線性馬達驅動，具無摩擦、長時間壽命保證，為全台第一導入；機台內建高精密恆溫系統控制加工液與機身溫度，達到高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求；且加裝 RENISHAW 量測裝置，通過接觸探測器感知工件（工具刃口）的位置情況，可量測工件形狀與尺寸以自動做電極線的垂直精度補正，有效提高加工精度與加工效率；搭配遠端監控技術，即時分析各機台使用狀況，並利用網路傳遞訊息至電腦與手機上，提升加工方便性。

國內放電加工機業第一品牌「慶鴻機電」深耕放電加工機產業 40 年，持續創新研發，深化核心價值，貼近且掌握客戶需求，強化目標客戶群最關注的「高精度、高精細表面、節能環保」等加工效益，積極展現台灣品牌高 CV 值特性。

（工商時報）