

**CCMT 2016**

4月11~15日

第九屆中國(上海)數控機床展覽會專刊

精密機械篇

中華民國105年4月8日 星期五

工商時報

<http://ctee.com.tw>

5

慶鴻機電 傲視台灣放電加工機業

自行研發的線性馬達驅動、智能化控制器，滿足高精密模具與零件加工市場需求

■蔡榮昌

2016年中國數控機床展覽會即將隆重登場，此次展會主題是「新環境、新格局、新作為」，也恰巧呼應台灣放電加工機業第一品牌之慶鴻機電的經營企圖。因應全球景氣多變與工業4.0發展趨勢，慶鴻機電深刻瞭解產業發展需求中智慧機械與生產效率提升的重要性，故積極投入創新研發與產品升級，於全產品線中導入由慶鴻創新研發自製的線性馬達驅動、智能化控制器，積極滿足高精密模具與零件加工業者市場需求。

慶鴻機電為台灣放電加工機業龍頭，產品包含「線切割機、放電加工機、深孔鑽、高速加工機」四大產品類別，於國際上高度展現MIT的創新非凡實力。值得一提的是：慶鴻創

新研發「SP3020L超精密龍門式油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD刀具等加工，只要是可以導電的材料皆可加工，且無硬度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點；因此，舉凡機械零組件加工業、3C產業、IC電子產業、航太工業及車用電子、國防工業、醫療產品均為此產品的潛在目標客戶群。

慶鴻機電王陳鴻總經理表示：「SP3020L超精密龍門式油加工線切割機」採獨步全球的龍門移動式結構設計，有效提升機台移動精度；機台高精密恆溫系統有效控制溫度，達到高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求。

另一在市場上獲得關注的慶鴻「HM6050L線馬驅動五軸高速加工機」，其將自行研製之線性馬達驅動導入高速加工機中並成功商品化，此項創舉為全台第一；線馬驅動方式可確保不會產生背隙，達成高精度、高效率、高穩定性與使用壽命長等優點。

慶鴻積極為顧客創造價值，開發的機種與同業有明顯市場區隔，其創新實力又能與日系產品在國內外一較長短，CHNER產品功能優、性價比高，吸引無數國內外客戶的廣為採用，深獲3C、汽車、醫療、航太等產業的模具與零件加工業者青睞。



●慶鴻創新研發「SP3020L超精密龍門式油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD刀具等加工，只要是可以導電的材料皆可加工均為此產品的潛在目標客戶群。圖/蔡榮昌

慶鴻機電 傲視台灣放電加工機業

2016年04月08日 04:10 工商時報

蔡榮昌

慶鴻創新研發「SP3020L 超精密龍門式油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD 刀具等加工，只要是可以導電的材料皆可加工均為此產品的潛在目標客戶群。圖／蔡榮昌

2016年中國數控機床展覽會即將隆重登場，此次展會主題是「新環境、新格局、新作為」，也恰巧呼應台灣放電加工機業第一品牌之慶鴻機電的經營企圖。因應全球景氣多變與工業4.0發展趨勢，慶鴻機電深刻瞭解產業發展需求中智慧機械與生產效率提升的重要性，故積極投入創新研發與產品升級，於全產品線中導入由慶鴻創新研發自製的線性馬達驅動、智能化控制器，積極滿足高精密模具與零件加工業者市場需求。

慶鴻機電為台灣放電加工機業龍頭，產品包含「線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機」四大產品類別，於國際上高度展現 MIT 的創新非凡實力。值得一提的是：慶鴻創新研發「SP3020L 超精密龍門式油加工線切割機」其精密度為台灣業



界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD 刀具等加工，只要是可以導電的材料皆可加工，且無硬度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點；因此，舉凡機械零組件加工業、3C 產業、IC 電子產業、航太工業及車用電子、國防工業、醫療產品均為此產品的潛在目標客戶群。

慶鴻機電王陳鴻總經理表示：「**SP3020L** 超精密龍門式油加工線切割機」採獨步全球的龍門移動式結構設計，有效提升機台移動精度；機台高精密恆溫系統有效控制溫度，達到高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求。

另一在市場上獲得關注的慶鴻「**HM6050L** 線馬驅動五軸高速加工機」，其將自行研製之線性馬達驅動導入高速加工機中並成功商品化，此項創舉為全台第一；線馬驅動方式可確保不會產生背隙，達成高精度、高效率、高穩定性與使用壽命長等優點。

慶鴻積極為顧客創造價值，開發的機種與同業有明顯市場區隔，其創新實力又能與日系產品在國內外一較長短，**CHMER** 產品功能優、性價比高，吸引無數國內外客戶的廣為採用，深獲 3C、汽車、醫療、航太等產業的模具與零件加工業者青睞。

(工商時報)

關鍵字：台灣放電加工機業