



慶鴻機電 台灣放電加工機第一品牌



■蔡榮昌

世界四大機展之一的中國國際機展覽會(CIMT)，匯集了世界各國高新技術精華的機床工具產品，於17日在北京中國國際展覽中心(新館)隆重展開，台灣放電加工業龍頭廠商慶鴻機電參與此次盛會。慶鴻公司展出超精密線切割機及高速加工機，以超精密、智慧化、高質量、高效節能之產品特性，大秀MIT創新實力。

慶鴻機電CHMER為台灣放電加工機業第一品牌，產品包含「線切割機、放電加工機、深

←慶鴻機電總經理王陳鴻表示，CIMT展出「HM6050L線馬驅動五軸高速加工機」，滿足汽車、航太業鈦合金、鋁合金等複雜零件曲面高效率與高等級的5軸加工需求。圖/業者提供

孔機、高速加工機」四大產品類別，以自有品牌CHMER已銷售至全球55個以上國家。值得一提的是：慶鴻機電此次展出以獲台灣精品獎之得獎產品為主，展現台灣精品創新研發能量。其中創新研發的「SP3020L超精密龍門式油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠、「HM6050L線馬驅動五軸高速加工機」更獲台灣精品銀質獎。

慶鴻機電總經理王陳鴻表示，中國製造業由世界加工廠轉向创新型、高端精密化和智能化生產的結構。而工業產品中又以模具先行、零部件更是製造業的基礎，對於高精密模具與複雜零件加工設備整體質量升級有迫切需求。而慶鴻展出之「SP3020L超精密龍門式油加工線切割機」主要應用於高精密模具與零件、PCD刀具等加工，只要是可以導電的材料

皆可加工，且無硬度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點；因此，舉凡機械零組件加工業、3C產業、IC電子產業、航太工業及車用電子、國防工業、醫療產品均為此產品的潛在目標客戶群。

SP3020L超精密龍門式油加工線切割機，採獨步全球的龍門移動式結構設計，有效提升機台移動精度；機台精密恆溫系統有效控制溫度，達到高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求；且加裝RENISHAW量測裝置，通過接觸探測器感知工件的位置情況，可量測工件形狀與尺寸以自動做電極線的垂直精度補正，有效提高加工精度與加工效率。SP3020L亦搭配遠端監控技術，即時分析各機台使用狀況，利用網路傳遞訊息至電腦與手

機上，大幅提升加工方便性。

另一在市場上獲得關注的慶鴻HM6050L線馬驅動五軸高速加工機，其將自行研製之線性馬達驅動導入高速加工機中並成功商品化，此項創舉為全臺第一；線馬驅動方式可確保不會產生背隙，達成高精度、高效率、高穩定性與使用壽命長等優點。並於本機中搭配A/B軸，達成航太業鈦合金、鋁合金等複雜零件曲面高效率與高等級的5軸加工。

慶鴻機電總經理王陳鴻指出，因應全球工業4.0發展與節能化、自動化的產業趨勢，CHMER產品以先端技術，結合高效加工效率，並於全產品線中導入由慶鴻創新研發自製的高效率線性馬達驅動、智能化控制器及節能放電迴路等創新產品特色與功能，成為3C、汽車、航太等產業模具與零件加工首選。

慶鴻機電 台灣放電加工機第一品牌

2017 年 04 月 10 日 04:09 [蔡榮昌](#)

世界四大機床展之一的中國國際機床展覽會（CIMT），匯集了世界各國高新技術精華的機床工具產品，於 17 日在北京中國國際展覽中心（新館）隆重展開，台灣放電加工業龍頭廠商慶鴻機電參與此次盛會。慶鴻公司展出超精密線切割機及高速加工機，以超精密、智慧化、高質量、高效節能之產品特性，大秀 MIT 創新實力。

慶鴻機電 CHMER 為台灣放電加工機業第一品牌，產品包含「線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機」四大產品類別，以自有品牌 CHMER 已銷售至全球 55 個以上國家。值得一提的是：慶鴻機電此次展出以獲台灣精品獎之得獎產品為主，展現台灣精品創新研發能量。其中創新研發的「SP3020L 超精密龍門式油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠、「HM6050L 線馬驅動五軸高速加工機」更獲台灣精品銀質獎。



慶鴻機電總經理王陳鴻表示，CIMT 展出「HM6050L 線馬驅動五軸高速加工機」，滿足汽車、航太業鈦合金、鋁合金等複雜零件曲面高效率與高等級的 5 軸加工需求。

圖 / 業者提供

慶鴻機電總經理王陳鴻表示，中國製造業由世界加工廠轉向創新型、高端精密化和智能化生產的結構。而工業產品中又以模具先行、零部件更是製造業的基礎，對於高精密模具與複雜零件加工設備整體質量升級有迫切需求。而慶鴻展出之「SP3020L 超精密龍門式油加工線切割機」主要應用於高精密模具與零件、PCD 刀具等加工，只要是可以導電的材料皆可加工，且無硬度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點；因此，舉凡機械零組件加工業、3C 產業、IC 電子產業、航太工業及車用電子、國防工業、醫療產品均為此產品的潛在目標客戶群。

SP3020L 超精密龍門式油加工線切割機，採獨步全球的龍門移動式結構設計，有效提升機台移動精度；機台高精密恆溫系統有效控制溫度，達到高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求；且加裝 RENISHAW 量測裝置，通過接觸探測器感知工件的位置情況，可量測工件形狀與尺寸以自動做電極線的垂直精度補正，有效提高加工精度與加工效率。SP3020L 亦搭配遠端監控技術，即時分析各機台使用狀況，利用網路傳遞訊息至電腦與手機上，大幅提升加工方便性。

另一在市場上獲得關注的慶鴻 HM6050L 線馬驅動五軸高速加工機，其將自行研製之線性馬達驅動導入高速加工機中並成功商品化，此項創舉為全台第一；線馬驅動方式可確保不會產生背隙，達成高精度、高效率、高穩定性與使用壽命長等優點。並於本機中搭配 A/B 軸，達成航太業鈦合金、鋁合金等複雜零件曲面高效率與高等級的 5 軸加工。

慶鴻機電總經理王陳鴻指出，因應全球工業 4.0 發展與節能化、自動化的產業趨勢，CHMER 產品以先端技術，結合高效加工效率，並於全產品線中導入由慶鴻創新研發自製的高效率線性馬達驅動、智能化控制器及節能放電迴路等創新產品特色與功能，成為 3C、汽車、航太等產業模具與零件加工首選。

(工商時報)