



慶鴻機電創新研發 深耕航太產業

■蔡榮昌

2017台北國際航太暨國防工業展於8月17日至19日在台北世貿一館隆重展出，台灣線切割機第一品牌慶鴻機電CHMER展出獲得2017年台灣精品金質獎殊榮的RV853L-智能化線性馬達驅動線切割機，積極滿足航太產業模具與零件加工需求。陳建仁副總統親自到場參觀，對台灣航太工具機給予高度肯定及勉勵。

航太加工產業具有工件大型化、形狀複雜、材料不易切削、複合材料、少量多樣

、高精度、高品質等特性，這些皆需有可相對應的加工設備來協助生產。慶鴻機電王陳鴻總經理表示：「國內外航太廠積極在關鍵零組件製造技術上尋求突破，而專業設備廠商可扮演最佳的支持後盾。慶鴻對於航太生產所需的客製機種都積極投入資源，期與航太客戶共同成長、共創佳績。」慶鴻持續創新研發以線性馬達驅動之大型線切割機及高速深孔加工機，於特殊材質、複雜形狀加工上皆具高效率與高精度加工效果。

慶鴻總經理王陳鴻於陳建仁副總統至慶鴻機電展場參觀時，特別針對今年獲台灣精品金質獎的「RV853L-智能化線性馬達驅動線切割機」予以介紹：「慶鴻在精密設計與嚴苛製程把關下所打造的RV系列線切割機，主要是因應航太及汽車、家電產業之大型模具及大型複雜零件加工需求，除精度與加工效率之實用性再提升外，於產品外觀更擺脫傳統工具機窠臼，加入創新美學設計。」RV853L展現台灣精品科技美學，內外兼具的多元創新實力。值得一提的是，在全球工業

4.0發展趨勢下，自動化生產、智慧機械成為顯學，擁有控制器自製能力的慶鴻機電積極打造智慧機械以達成航太業界智慧製造需求。「RV853L-智能化線性馬達驅動線切割機」兼顧加工精度與速度，且具有多項人性化智慧功能，運用各項感知器回饋資訊於人機介面視窗，並開發具模擬加工、機台診斷、保養通知、耗材壽命管理、加工履歷檢視、稼動分析等智慧功能，協助操作者加工更便利，並可搭配遠端監控系統，大幅降低查訪機台之時間成本，為使用者帶來效益。

航太產業蓬勃發展，慶鴻開發「AMS高速深孔加工機-AD系列」因應航太產業所需特殊材質加工、特殊多角度加工等高階技術，可應用於渦輪葉片、燃燒室、渦輪盤、噴嘴導葉、高壓渦輪段、機匣、扣件等加工需求，並滿足航太客戶所需之刁鑽外型等中高階零件加工需求。近期更推出全新多用途深孔放電加工機AD4LT，占地空間小且具備單機與多機運行的加工能力。

慶鴻機電為台灣放電加工機業龍頭，並以「智能化非傳統加工 Total Solution」定位



●副總統陳建仁（中）、慶鴻公司總經理王陳鴻（左二）。
圖／業者提供

作發展，除現有『線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機』四大類產品外，更投入雷射加工、電化學加工、複合加工領域之研發創新，其創新實力又能與日系

產品在國內外一較長短，於全球市場採CHMER、AMS雙品牌分進合擊策略，期以專業多元的形象滿足全球各區航太市場需求，有效提升MIT的品牌形象與能見度。

慶鴻機電創新研發 深耕航太產業

2017年08月21日 04:11 工商時報 蔡榮昌

2017台北國際航太暨國防工業展於8月17日至19日在台北世貿一館隆重展出，台灣線切割機第一品牌慶鴻機電CHMER展出獲得2017年台灣精品金質獎殊榮的RV853L-智能化線性馬達驅動線切割機，積極滿足航太產業模具與零件加工需求。陳建仁副總統親自到場參觀，對台灣航太工具機給予高度肯定及勉勵。

航太加工產業具有工件大型化、形狀複雜、材料不易切削、複合材料、少量多樣、高精度、高品質等特性，這些皆需有可相對應的加工設備來協助生產。慶鴻機電王陳鴻總經理表示：「國內外航太廠積極在關鍵零組件製造技術上尋求突破，而專業設備廠商可扮演最佳的支持後盾。慶鴻對於航太生產所需的客製機種都積極投入資源，期與航太客戶共同成長、共創佳績。」慶鴻持續創新研發以線性馬達驅動之大型線切割機及高速深孔加工機，於特殊材質、複雜形狀加工上皆具高效率與高精度加工效果。



副總統陳建仁（中）、慶鴻公司總經理王陳鴻（左二）。
圖 / 業者提供

慶鴻總經理王陳鴻於陳建仁副總統至慶鴻機電展場參觀時，特別針對今年獲台灣精品金質獎的「RV853L-智能化線性馬達驅動線切割機」予以介紹：「慶鴻在縝密設計與嚴苛製程把關下所打造的RV系列線切割機，主要是因應航太及汽車、家電產業之大型模具及大型複雜零件加工需求，除精度與加工效率之實用性再提升外，於產品外觀更擺脫傳統工具機窠臼，加入創新美學設計。」RV853L展現台灣精品科技美學，內外兼具的多元創新實力。

值得一提的是，在全球工業4.0發展趨勢下，自動化生產、智慧機械成為顯學，擁有控制器自製能力的慶鴻機電積極打造智慧機械以達成航太業界智慧製造需求。「RV853L-智能化線性馬達驅動線切割機」兼顧加工精度與速度，且具有多項人性化智慧功能，運用各項感知器回饋資訊於人機介面視窗，並開發具模擬加工、機台診斷、保養通知、耗材壽命管理、加工履歷檢視、稼動分析等智慧功能，協助操作者加工更便利，並可搭配遠端監控系統，大幅降低查訪機台之時間成本，為使用者帶來效益。

航太產業蓬勃發展，慶鴻開發「AMS高速深孔加工機-AD系列」因應航太產業所需特殊材質加工、特殊多角度加工等高階技術，可應用於渦輪葉片、燃燒室、渦輪盤、噴嘴導葉、高壓渦輪段、機匣、扣件等加工需求，並滿足航太客戶所需之刁鑽外型等中高階零件加工需求。近期更推出全新多用途深孔放電加工機AD4LT，占地空間小且具備單機與多機運行的加工能力。

慶鴻機電為台灣放電加工機業龍頭，並以「智能化非傳統加工 Total Solution」定位作發展，除現有『線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機』四大類產品外，更投入雷射加工、電化學加工、複合加工領域之研發創新，其創新實力又能與日系產品在國內外一較長短，於全球市場採CHMER、AMS雙品牌分進合擊策略，期以專業多元的形象滿足全球各區航太市場需求，有效提升MIT的品牌形象與能見度。

(工商時報) <http://www.chinatimes.com/newspapers/20170821000252-260210>