

慶鴻創研力 TIMTOS大放異采

HD886L奪研發創新產品競賽特優獎 歷屆同時拿下3項大獎的首家工具機大廠



↑慶鴻機電HD886L高速銑削放電複合機，奪下工具機研究發展創新產品競賽特優獎，由工具機發展基金會董事長柯拔希（左）頒獎，慶鴻機電副總經理王陳鵬代表受獎。
慶鴻機電 / 提供

→慶鴻HD886L高速銑削放電複合機。
慶鴻機電 / 提供



【台中訊】慶鴻機電挾雄厚的創新研發實力，研製的RV853L線馬線切割機與HD886L高速銑削放電複合機兩款機型，在2019年TIMTOS研發創新產品競賽中大放異采，囊括了3項大獎、改寫歷史新頁，HD886L更奪下象徵競賽最高榮耀的特

優獎，創下歷屆同時拿下3項大獎的首家工具機大廠。

2019年第14屆工具機「研究發展創新產品」競賽特優獎桂冠，由慶鴻機電的「HD886L高速銑削放電複合加工機」拿下，另一款「RV853L智能化線性馬達驅動線切割機」橫跨二大類別，同時獲其他數控工具機類優等獎，及智慧工具機特別獎佳作，堪稱最大贏家。

慶鴻機電以自有品牌「CHMER」行銷全球，除擁有自製控制器、線性馬達驅動等關鍵技術外，專利數更為放電加工業界之冠。HD886L及RV853L技術創新且機器

外型亮眼，為台灣工具機品牌及產業升級加碼進擊。此次TIMTOS展現智慧機械整合方案，包括：遠端連線監控、智慧系統服務、自動化作業整合等，以智慧化與高精密，展現慶鴻創新研發成果。

慶鴻機電總經理王陳鴻指出，因應市場對於TFT-LCD、航太、汽車等應用領域需求增加，對於模具也要隨之提升，模具加工用的高精度高速加工中心機，如要保持高精度、高使用壽命，必須將X、Y、Z的滾珠螺桿線軸，改採無接觸、不會產生磨耗背隙的線性馬達，不同國外線馬高速加工中心

機，慶鴻創新研發HD886L高速銑削放電複合加工機，採自製高推力線性馬達，搭載永磁同步主軸（PMSM）、全罩溫控、控制器螢幕溫度顯示、不需搬動模具及重新校模，即能進行切削及放電加工，展現高效率、高精度的新型複合機。

王陳鴻說，台灣機械業於2017年，成為繼半導體、面板之後台灣的第三個兆元產業，其中有許多的隱形冠軍實力堅強，慶鴻機電為台灣第一大、全球前五大之放電加工機廠商。王陳鴻表示，慶鴻自1975年創立以來持續創新，更以符合全球發展

趨勢之「高精密智慧化」，打造高優質之模具與零件加工設備。

「台灣放電加工機業第一品牌」美譽的慶鴻機電，以「智能化非傳統加工Total Solution」定位作發展，除現有線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機產品線外，再成功跨入雷射加工機及電化學加工機領域，以全方位產品線開啓CHMER非傳統加工新時代，參與此次「研究發展創新產品」競賽新能量大爆發，成績斐然。

慶鴻機電電話（04）2350-9188，網址：www.chmer.com。 （吳青常）

經濟日報

慶鴻創研力 TIMTOS 大放異采

2019-03-08 08:37 經濟日報 吳青常

慶鴻機電挾雄厚的創新研發實力，研製的 RV853L 線馬線切割機與 HD886L 高速銑削放電複合機兩款機型，在 2019 年 TIMTOS 研發創新產品競賽中大放異采，囊括了 3 項大獎、改寫歷史新頁，HD886L 更奪下象徵競賽最高榮耀的特優獎，創下歷屆同時拿下 3 項大獎的首家工具機大廠。

2019 年第 14 屆工具機「研究發展創新產品」競賽特優獎桂冠，由慶鴻機電的「HD886L 高速銑削放電複合加工機」拿下，另一款「RV853L 智能化線性馬達驅動線切割機」橫跨二大類別，同時獲其他數控工具機類優等獎，及智慧工具機特別獎佳作，堪稱最大贏家。



↑慶鴻機電 HD886L 高速銑削放電複合機，奪下工具機研究發展創新產品競賽特優獎，由工具機發展基金會董事長柯拔希（左）頒獎，慶鴻機電副總經理王陳鵬代表受獎。慶鴻機電／提供

慶鴻機電以自有品牌「CHMER」行銷全球，除擁有自製控制器、線性馬達驅動等關鍵技術外，專利數更為放電加工業界之冠。HD886L 及 RV853L 技術創新且機器外型亮眼，為台灣工具機品牌及產業升級加碼進擊。此次 TIMTOS 展現智慧機械整合方案，包括：遠端連線監控、智慧系統服務、自動化作業整合等，以智慧化與高精密，展現慶鴻創新研發成果。

慶鴻機電總經理王陳鴻指出，因應市場對於 TFT-LCD、航太、汽車等應用領域需求增加，對於模具要也隨之提升，模具加工用的高精度高速加工中心機，如要保持高精度、高使用壽命，必須將 X、Y、Z 的滾珠螺桿線軸，改採無接觸、不會產生磨耗背隙的線性馬達，不同國外線馬高速加工中心機，慶鴻創新研發 HD886L 高速銑削放電複合加工機，採自製高推力線性馬達，搭載永磁同步主軸 (PMSM)、全罩溫控、控制器螢幕溫度顯示、不需搬動模具及重新校模，即能進行切削及放電加工，展現高效率、高精度的新型複合機。



慶鴻 HD886L 高速銑削放電複合機。慶鴻機電／提供

慶鴻機電總經理王陳鴻指出，因應市場對於 TFT-LCD、航太、汽車等應用領域需求增加，對於模具要也隨之提升，模具加工用的高精度高速加工中心機，如要保持高精度、高使用壽命，必須將 X、Y、Z 的滾珠螺桿線軸，改採無接觸、不會產生磨耗背隙的線性馬達，不同國外線馬高速加工中心機，慶鴻創新研發 HD886L 高速銑削放電複合加工機，採自製高推力線性馬達，搭載永磁同步主軸 (PMSM)、全罩溫控、控制器螢幕溫度顯示、不需搬動模具及重新校模，即能進行切削及放電加工，展現高效率、高精度的新型複合機。

王陳鴻說，台灣機械業於 2017 年，成為繼半導體、面板之後台灣的第三個兆元產業，其中有許多的隱形冠軍實力堅強，慶鴻機電為台灣第一大、全球前五大之放電加工機廠商。王陳鴻表示，慶鴻自 1975 年創立以來持續創新，更以符合全球發展趨勢之「高精密智慧化」，打造高優質之模具與零件加工設備。

「台灣放電加工機業第一品牌」美譽的慶鴻機電，以「智能化非傳統加工 Total Solution」定位作發展，除現有線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機產品線外，再成功跨入雷射加工機及電化學加工機領域，以全方位產品線開啟 CHMER 非傳統加工新時代，參與此次「研究發展創新產品」競賽創新能量大爆發，成績斐然。

慶鴻機電電話 (04) 2350-9188，網址：www.chmer.com。

<https://money.udn.com/money/story/6092/3684059>



賀

慶鴻機電

第14屆工具機研究發展創新產品競賽

HD886L 【CNC工具機類-綜合決選 **特優獎**】

RV853L 【其他數控工具機類-優等獎】【智慧機械特別獎佳作】



RV853L 智能化線性馬達驅動線切割機



HD886L 高速銑放電複合加工機



創新非凡 ◆ 始終為您



D433CL 雕模放電加工機



E300d 電化學加工機



LC68F 光纖雷射加工機



AD4LT 深孔放電加工機



HM4030L 高速加工機

慶鴻機電工業股份有限公司
TEL : +886-4-2350-9188 overseas@mail.chmer.com

慶鴻機電朝向「非傳統加工技術解決方案的世界級領導品牌」邁進，積極滿足航太、汽車、醫療、3C、能源產業之精密模具及零件加工需求。

