

2023.03.08 . 文 / 蔡榮昌

大咖齊聚TIMTOS 參觀慶鴻機電

慶鴻展示全台首創由線性馬達驅動的六軸PCD鋸片放電加工機等設備，大秀非傳統加工技術解決方案的創新實力



●總統蔡英文及行政院副院長鄭文燦等貴賓參觀慶鴻機電攤位，由慶鴻總經理王陳鴻解說。圖 / 業者提供



全球最大工具機展之一的台北TIMTOS國際工具機展，於3月6日在南港展覽館盛大舉行。總統蔡英文、行政院副院長鄭文燦、機械公會理事長魏燦文等重磅雲集嘉賓隨後蒞臨慶鴻機電參觀，由慶鴻機電總經理王陳鴻親自介紹全台首創由線

性馬達驅動的六軸PCD鋸片放電加工機等，大秀非傳統加工技術解決方案的創新實力。

TIMTOS展覽中融入智慧與ESG趨勢議題，而慶鴻機電展覽的三大主軸：自動化、智慧製造、綠色機械，更是呼應了此全球趨勢。慶鴻此次盛大展出10台機台，其中包含6台全新之線切割機、放電加工機等，各機台中亦加入慶鴻開發之關鍵技術，包含GenOS控制器、全新第6代自動穿線系統、擁有發明專利的節能放電電源、高效率的線性馬達等，創新能力大放異彩，海內外買主參與度人氣爆棚。

因應全球淨零碳排發展趨勢，慶鴻特別重視節能高效，致力打造綠色工具機。開發新一代放電電源系統，較傳統放電迴路可以節電60%；線切割機系列產品搭配變頻式冷卻系統，可以將溫度控制在 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ 以內，除提供高效能的冷卻能力之外，亦減少用電與熱源產生。其中，高階雕模放電機-DX4030L，搭載全新的ED M3.0放電迴路，於石墨電極的放電加工或超硬合金材料加工有著大幅精進的速度與超低電極消耗率。

慶鴻此次參與創新研發競賽的是全國首創、台灣第一台由線性馬達驅動的6軸PCD鋸片放電加工機CPE T6，以放電方式取代傳統砂輪研磨，針對超硬材質有更高的加工效率與表面品質，解決傳統研磨機高消耗之苦，而且CPE T6採6軸同步驅動並且搭配線上量測，在加工PCD鋸片的時候不需移動以及重新校正鋸片，可以即時依序進行多角度加工，減少搬運與校正工時、提高成品精度，大幅的提升加工便利性與效益。

Copyright © 2023 工商財經數位股份有限公司 China Times Group All Rights Reserved.