

## 慶鴻CPE T6 摘數控工具機優等獎

慶鴻創新能量亮眼，推出全國首創、台灣第一台由線性馬達驅動的6軸PCD鋸片放電加工機CPE T6，獲2023年第16屆工具機「研究發展創新產品」競賽-其他數控工具機及其加工單元類優等獎。



解決傳統研磨機高消耗之苦

### 慶鴻CPE T6 摘數控工具機優等獎

■吳青常

慶鴻創新能量亮眼，推出全國首創、台灣第一台由線性馬達驅動的6軸PCD鋸片放電加工

機CPE T6，獲16屆工具機「研究發展創新產品」競賽優等獎，由該公司研發部襄理陳奕成（右）代表接受外貿協會副秘書長邱揮立頒獎。吳青常／攝影

機CPE T6，獲2023年第16屆工具機「研究發展創新產品」競賽-其他數控工具機及其加工單元類優等獎。

該機以放電方式取代傳統砂輪研磨，針對超硬材質有更高的加工效率與表面品質，解決傳統研磨機高消耗之苦。且CPE T6 採6軸同步驅動並搭配線上量測，在加工PCD鋸片時不需移動及重新校正鋸片，可即時依序進行多角度加工，減少搬運與校正工時、

提高成品精度，大幅提升加工便利性與效益。

CPE T6為6軸PCD鋸片放電加工機，搭載X/Y/Z/E/U/B軸，在加工PCD鋸片時，不需移動鋸片及重新校正鋸片，就能夠依序進行多角度放電加工，使加工物可在同一機台完成加工，減少搬運與校正工時、提高成品精度。測量和放電研磨只需一次夾持操作即可，靈活實現加工PCD鋸片之幾何形狀。

值得一提，慶鴻機電是國內少數自行設計開發，及製造放電電源模組及數值控制器廠商，為因應硬脆材料多晶鑽石（Polycrystalline Diamond, PCD）放電加工技術，推出符合PCD放電加工的專用智能化控制器。並提供對話式的3D機構圖示畫面、直覺式參數調整畫面與友善的用戶操作介面等，積極滿足放電加工技術於硬脆材料加工製程需求。



慶鴻機電6軸PCD鋸片放電加工機CPE T6，獲第16屆工具機「研究發展創新產品」競賽優等獎，由該公司研發部襄理陳奕成（右）代表接受外貿協會副秘書長邱揮立頒獎。吳青常／攝影

# 經濟日報

該機以放電方式取代傳統砂輪研磨，針對超硬材質有更高的加工效率與表面品質，解決傳統研磨機高消耗之苦。且CPE T6 採6軸同步驅動並搭配線上量測，在加工PCD鋸片時不需移動及重新校正鋸片，可即時依序進行多角度加工，減少搬運與校正工時、提高成品精度，大幅提升加工便利性與效益。

CPE T6為6軸PCD鋸片放電加工機，搭載X/Y/Z/E/U/B軸，在加工PCD鋸片時，不需移動鋸片及重新校正鋸片，就能夠依序進行多角度放電加工，使加工物可在同一機台完成加工，減少搬運與校正工時、提高成品精度。測量和放電研磨只需一次夾持操作即可，靈活實現加工PCD鋸片之幾何形狀。

值得一提，慶鴻機電是國內少數自行設計開發，及製造放電電源模組及數值控制器廠商，為因應硬脆材料多晶鑽石

（Polycrystalline Diamond, PCD）放電加工技術，推出符合PCD放電加工的專用智能化控制器。並提供對話式的3D機構圖示畫面、直覺式參數調整畫面與友善的用戶操作介面等，積極滿足放電加工技術於硬脆材料加工製程需求。