

首頁 / 工商時報

# 慶鴻機電 連十屆獲獎

04:10 2023/03/10 | 工商時報 | 蔡榮昌



慶鴻機電董事長王武雄（右）、副總王陳鵬與PCD鋸片放電加工機合影。圖 / 業者提供

2023年第十六屆工具機研究發展創新產品競賽獲獎名單出爐，慶鴻機電展現卓越的研發技術能量，在眾多參賽作品中脫穎而出，參賽的CPE T6-6軸PCD鋸片放電加工機，獲其他數控工具機類之優等獎，備感肯定。慶鴻機電創新實力大放異彩，連續十屆獲獎，於TIMTOS展覽中吸引許多國內外專業買家參觀。

全球淨零碳排發展趨勢，慶鴻機電特別重視節能高效，致力打造綠色工具機，創新能量亮眼。此次參賽獲獎的是全國首創、台灣第一台由線性馬達驅動的「CPE T6-6軸PCD鋸片放電加工機」，以放電方式取代傳統砂輪研磨，針對超硬材質有更高的加工效率與表面品質，解決傳統研磨機高消耗之苦。

競賽中特別強調綠能和降低碳排的創新表現，恰與慶鴻機電研發核心相互呼應。副總經理王陳鵬指出，慶鴻在各項關鍵零組件中特別重視節能技術突破，其中開發新一代放電電源系統，較傳統放電迴路可節電60%；自行設計開發自製的線性馬達驅動亦有高效免維護之特性。CPE T6採6軸同步驅動並搭配線上量測，在加工PCD鋸片時不需移動及重新校正鋸片，可即時依序進行多角度加工，減少搬運與校正工時、提高成品精度，大幅提升加工便利性與效益。

CPE T6-6軸PCD鋸片放電加工機亦搭載慶鴻全新推出以Linux為核心的GenOS作業系統，具有即時多工的特性，可滿足高性能的多軸同步運動控制需求，且系統嚴謹穩定、易於資訊安全維護，並可全面支援OPC UA Server的整合應用，利於實現大數據收集、設備聯網及機台資訊整合。南港展覽館一館四樓M0810。



#放電加工機 #鋸片 #放電 #PCD #CPE

---

請尊重智慧財產權勿任意轉載違者依法必究 © 1995 - 2023 China Times Group.