

慶鴻布局全線馬工具機 營運創高峰

完成全面商品化上市 訂單能見度達第三季 挑戰營收20億元



慶鴻機電副總經理王陳鴻。

吳青常 / 攝影

■吳青常

台灣模具設備龍頭廠慶鴻機電慶豐收，布局全機種搭載線性馬達有成，並完成全面商品化上市，繼去年營收達14.9億元創歷年來新高後，今年訂單能

見度達第三季，在鑽孔攻牙機及高速龍門加工機等新產品挹注下，今年可望挑戰營收20億元。

慶鴻機電為台灣首家、全球第二家配備線性馬達線切割機製造廠，搭載線馬的模具設備無磨耗與背隙問題是精度的保證，隨著模具精密度的提升，加工設備也必須同時提升，領先台灣同業模具設備線馬化製造技術達5至10年，配合完整快速的售後服務，充份掌握市場需求與脈動，更差異化的產銷策略，展現產業藍海策略，慶鴻線性馬達線切割機等製造領頭羊地位更形鞏固。

慶鴻機電由董事長王武雄，同時也是財團法人精密機械發展協會（CMD）理事長領軍，36年來專注模具設備本業的創新研發，建立完整的放電加工機價值鏈，成為模具設備業的標竿，企業總部

適時啓用、產能利用率更達滿載，趕上工具機產業景氣復甦腳步，展現豐碩的成果。

慶鴻機電自主研發線性馬達有成，一舉將慶鴻的營運再推向高峰，慶鴻機電副總王陳鴻指出，因應線性馬達的時代來臨，經過漫長的投入人力、物力及研發經費，首部完全自主研製線性馬達，配合動子（線圈）與定子（磁板）整合搭配，以技術導入產品，非接觸式驅動排除加工背隙問題，加工行程大幅提升，搭載在模具設備的線性馬達已全面進入量產、商品化，是繼日本Sodick之後全球第二家線性馬達模具設備廠商。

王陳鴻強調，由於精密模具在機械加工背隙長期困擾業者，為拉大與低階機器競爭，慶鴻機電以扎實的基本功，發展模具設備關鍵零組件與技術，突破高

階技術門檻，成功自製高性能線性馬達應用在線切割機上，完全改善機械加工背隙困擾，慶鴻創業36年來，成功將全面機器導入線性馬達，也立下台灣模具設備產業技術向上提升的新紀元。

王陳鴻說，慶鴻配合自行研發PC控制器與CAD/CAM軟體，以線切割機與放電加工機為主力外，因應汽車產業、手機及3C電子等產業需求湧現，包括：放電理模機、高速壓銑機、深孔放電加工機及大線馬推力磨床、高速龍門加工機等中大型機五軸加工機、航太HX-43六軸放電理銑、深孔複合加工機及鑽孔攻牙機等，搭載線性馬達的設備將成為市場主流，也是拉大與低階機器主力。

慶鴻機電網址：<http://www.chmer.com>。