

慶鴻 MIT工具機標竿

台灣首家、全球第二家線馬全配 CHMER品牌揚名國際

■吳青常

慶鴻機電領先模具設備線馬全配備，「CHMER」品牌成爲台灣首家、全球第二家配備線性馬達線切割機廠，有效解決加工背隙困擾，卓越高精度、高效能表現，確保台灣製造（MIT）工具機世界級的競爭優勢。

台灣放電機王 創新新成就

慶鴻機電由被譽爲「台灣放電機王」的董事長王武雄於1975創立，專注模具設備本業的創新研發，成功建立完整的放電加工機價值鏈，自動穿線裝置更獨步全球，可在6秒內完成，締造多項台灣第一紀錄，帶領台灣品牌與日本、瑞士產品形成全球三足鼎立局面，企業穩健踏實、營運逐年成長，成爲模具設備業的標竿。

因應線性馬達的時代來臨，慶鴻機電自主研發線性馬達有成，

首部完全由國人自行研製線性馬達，動子（線圈）與定子（磁板）整合搭配不斷進化，推力與效能以達高水準境界，非接觸式驅動排除傳統螺桿加工所無法避免的背隙問題，加工精度大幅提升，搭載在模具設備的線性馬達已全面進入量產、商品化，是繼日本Sodick之後全球第二家線性馬達模具設備廠商。

智慧設計+美學 技術領先全球

慶鴻機電副總經理王陳鴻表示，由於精密模具在機械加工背隙問題而產生誤差長期困擾業者，凡傳統式的螺桿驅動，經長期使用下會因磨耗增加，背隙日益擴大而導致精度變差，爲維持加工精度，只能更換螺桿；工具機設備應用線性馬達無接觸、無磨耗、零背隙，可永保加工精度，可達到免更換的目標，完全

改善機械加工背隙困擾。

慶鴻機電高精密龍門型Q4025L線馬驅動線切割機，首次在本屆台灣國際工具機展中亮相，強調高精度、高效率、超節能產品特性，除重視機台的專業技術突破外，提供業者在機台應用降低成本，發揮節能減碳效益，在機器外觀上融入智慧設計與美學兼具的製造概念。

高精密龍門型線馬驅動線切割機產品擁有多項專利技術突破，包括：全球首創的龍門移動式結構設計，榮獲日本、台灣、大陸等地專利，該結構設計大幅提高加工精度，更能減少維護更換防漏零件維修成本，創新機台結構已成爲展場買家注目焦點。

值得一提的是，在AWT自動穿線系統上，獨步全球最快的穿線速度，可於6秒內完成，可靠度與穩定性更與國際大廠並駕齊驅，精確設計使得零組件使用最



慶鴻機電副總王陳鴻（前排右二）帶隊參加日本東京工具機展（JIMTOF）。慶鴻機電 / 提供

少，僅爲瑞士、日製機種的1/3到1/2，大幅降低成本及保養維護，引領台灣AWT技術領先全球。

累積專利無數 帶領產業升級

王陳鴻強調，機器設計著重「節能低耗、綠色環保、資源再利用」整體考量，採用自行研發之ESL節能迴路，可再生能源回送，節省耗用電能的20%，1年365天加工可減少用電成本約

26,000元，同時也減少電源箱體熱量，降低冷氣空調耗電。

慶鴻機電不斷追求卓越，在EDM界累積專利總數爲台灣之冠，展現實踐創新研發帶動產業升級，更領先同業將線馬應用在高速機上，以線馬高移動速度的優異表現，加上零背隙、高加工精度、無磨耗、線馬長期使用免更換，慶鴻線馬線切割機、線馬放電加工機商品化，在線馬研製技術與發展領域更上層樓。