

慶鴻線馬全配 稱霸EDM界

6秒內自動穿線裝置獨步全球 提供完全解決加工背隙問題 締造多項台灣第一紀錄

■吳青常

慶鴻機電「CHMER」是台灣首家、全球第二家配備線性馬達線切割機造製廠，提供完全解決加工背隙問題，加上獨步全球的6秒內自動穿線裝置，締造多項「台灣第一」的優異紀錄。

建構完整價值鏈 世界級競爭力

慶鴻機電專注模具設備本業的創新研發，成功架構完整的放電加工機價值鏈，不僅成功將線性馬達整合在設備上，配合自主研發的高速自動穿線裝置，機器設備征服全球市場所向披靡，確立台灣、日本與瑞士成爲全球三足鼎立局面，慶鴻推出高精密龍門型Q4025L線馬驅動線切割機，不僅令日本同業震撼外，在功能上更一舉超

越日系線切割機，2013台北工具機展拿下研發創新產品其他數控工具機類優等獎，展現台灣製造（MIT）工具機世界級工藝競爭優勢。

慶鴻機電副總經理王陳鴻表示，由於精密模具在機械加工背隙問題而產生誤差長期困擾業者，凡傳統式的螺桿驅動，經長期使用下會因磨耗增加，背隙日益擴大而導致精度變差，爲維持加工精度，只能更換螺桿；工具機設備應用線性馬達無接觸、無磨耗、零背隙，可永保加工精度，可達到免更換的目標，完全改善機械加工背隙困擾。

慶鴻機電副總經理王陳鴻指出，高精密龍門型Q4025L線馬驅動線切割機擁有多項專利技術突破，包括：全

球首創的龍門移動式結構設計，具有熱變位對稱設計能平衡抵消的高剛性龍門移動式設計，擁有日本、台灣、中國大陸等多國專利，搭載線性馬達驅動完成商品化，精密溫控在±0.3°C，使用完全自製的PC BASED控制器，獨步全球6秒內自動穿線，線徑可達0.07mm，具龍門式結構高精度加工特性外，更能顯著的減少占地空間達20%。

累積專利總數 EDM設備龍頭

王陳鴻強調，機器設計著重「節能低耗、綠色環保、資源再利用」整體考量，採用自行研發之ESL節能迴路，可再生能量回送，節省耗用電能的20%，一年365天加工可減少用電成本約26,000

元，同時也減少電源箱體熱量，降低冷氣空調耗電。

王陳鴻指出，慶鴻機電不斷追求卓越，在EDM界累積專利總數爲台灣之冠，展現實踐創新研發帶動產業升級，更領先同業將線馬應用在高速機上，以線馬高移動速度的優異表現，加上零背隙、高加工精度，無磨耗、線馬長期使用免更換，慶鴻繼線馬線切割機、線馬放電加工機商品化，在線馬研製技術與發展領域更上層樓。

慶鴻機電堪稱國內EDM設備龍頭廠，在機器設備製造技術不斷精進外，日前獲頒經濟部第13屆工業精銳獎，連續奪得多屆台北工具機展研究發展創新產品獎與新式專利，配合工安環保、資源節用、落實經營管理、推動



慶鴻機電副總經理王陳鴻。吳青常/攝影

技術創新，應用「參賽體檢企業」提升競爭力，屢獲國際ISO驗證、歐洲CE驗證、工業楷模、小巨人獎、國家磐石獎及台灣精品獎等證與獎項。

慶鴻機電電話：886-4-2350-9188 網址：www.chmer.com

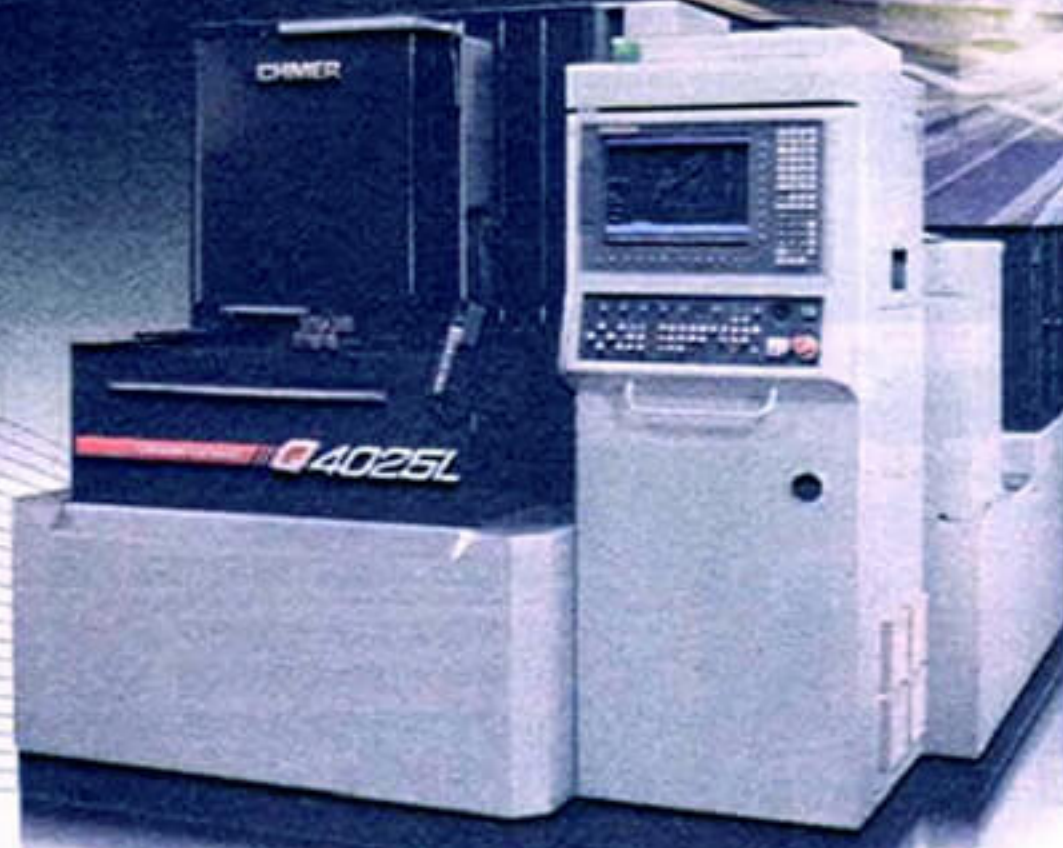


SINCE 1975 · 專業模具設備製造服務提供者
線切割機/放電加工機/穿孔機/高速加工中心機

SEARCH www.chmer.com

創新. 科技. 綠能. 效益

Innovation, Technology, Greenergy, Benefits



CHMER Q4025L
高精密龍門型線馬驅動線切割機



CHMER GX360L
高性能線性馬達驅動線切割機



CHMER A5030L
高性能三軸線馬驅動放電加工機



AMStech AW5SL
高品質線性馬達驅動線切割機



ATECH AH650
高速放電機



CHMER HM430L
龍門型線性馬達高速加工中心機

CHMER 慶鴻機電工業股份有限公司

台灣總部：台中市南屯區精科一路五號 / TEL：+886-4-23509188 / FAX：+886-4-23500977 / E-mail：oversize@mail.chmer.com
蘇州分公司：江蘇省昆山市鎮亭鎮科華路華豐盛東路288號 / TEL：+86-0512-57646866 · +86-0512-57646906 / FAX：+86-0512-57646766

