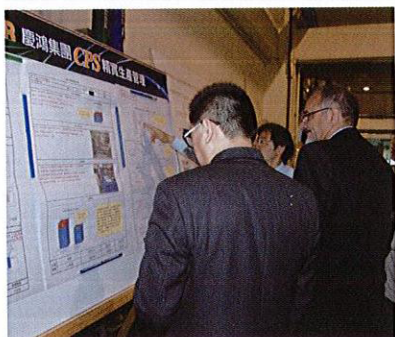


以精实管理实现持续经营

■文 / 李维

从1975年创业之初，庆鸿就致力于电火花机、慢走丝线切割机模具制造特种加工设备的研发制造；持续落实自主研发，自行开发机床大脑——伺服控制器，重要零组件自给率高达90%以上，成功打造线切割机CHMER的国际品牌，与日本、瑞士产品形成三足鼎立局面，畅销两岸及国际市场，成为放电加工机发展的奇迹。



庆鸿推行CPS精实生产管理

作为台湾放电加工机及线切割机行业第一大品牌，同时也是全球前五

大放电加工机生产制造厂商，庆鸿机电自成立以来，即持续落实自主研发，自行开发机床大脑——伺服控制器，重要零组件自给率高达90%以上，以提供客户高品质的产品与服务。

在庆鸿的logo里包含着5个“C”，即CHMER GROUP践行Constancy（恒久）、Cooperation（合作）、Customer（客户）、Continuity（持续），彰显出庆鸿“诚信基础、卓越目标、满意顾客、保障员工的持续经营理念”。

台湾制造 行销世界

如今，庆鸿已成功打造线切割机CHMER的国际品牌，在台湾的通用型线切割机市场中一支独秀，不仅创造出

许多台湾第一的纪录，并且在国际上首创最快速自动穿线装置的辉煌成绩。在德国、日本等机械强国中，建立起差异化的竞争优势，展现出深耕台湾、持续投资的决心。

正如庆鸿的宣传口号一样，“我们的核心价值，力求完美”，庆鸿在40年的发展中，始终以优质的产品行销世界：1975年，庆鸿成立之时即推出第一部全晶体管式放电加工机；1980年，就将放电加工机行销至欧洲市场；1995



工作人员介绍庆鸿产品

年，通过ISO 9002认证；2001年，庆鸿推出精密龙门型浸水式线切割机及粉末CNC放电加工机；2013年，庆鸿高精度龙门型线切割机“Q4025L”荣获中小企业创新研究奖。

如今，庆鸿已经在全球55个国家和地区成立90多个分公司，产品行销全球。

精实生产 持续改进

走进庆鸿台湾工厂，参观者能深切感受这样一家国际化公司对于管理的重视，致力于生产制造全面升级的庆鸿，推行CPS（CHMER Production System），以持续过程改善，品质保证，用最严苛的标准来挑剔产品，追求客户放心、创造卓越不凡的价值。

从庆鸿导入精实生产模式以来，在线切割标准机生产方面，效率提高了一倍以上，原本145小时的生产时长缩短至52小时，工作人员告诉记者，未来依旧可以有提升空间，将来的目标是缩短至40小时。

庆鸿积淀无止境地追求卓越的品质，提供高精度、高效率的专业线切割、放电加工机、深孔加工机、高速加工机，产品在航空航天、轨道交通、医疗、3C电子等行业发挥着越来越重要的作用。MMW