

慶鴻航太專用機AD系列 功能大躍進



滿足特殊材質加工、多角度加工需求 獲國內外多家航太業者採購

■吳育常

慶鴻機電航太專用機AD系列功能大躍進，積極滿足航太產業特殊材質加工、特殊多角度加工需求，目前已獲國內外多家航太業採購。

慶鴻集團積極推廣自有品牌，有效提升MIT品牌形象與能見度，在全球市場上更採CHIMER、AMS雙品牌分進合擊策略，以專業多元服務，滿足各產業市場需求。

慶鴻副總經理王陳鴻表示，針對全球航太工業需求研製AMS 高速深孔加工機AD系列，主要是為達成航太產業對於特殊材質加工、

特殊多角度加工等高技術等級需求而研製機種，以極高的性價比與國際航太加工用工具機抗衡，並取得極佳的競爭優勢。

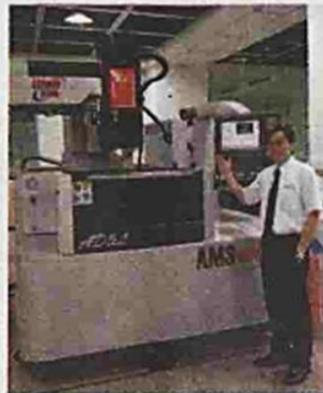
由慶鴻集團旗下AMS品牌創新研發航太專用深孔放電加工機「AD」系列為例，可針對航太特殊合金進行快速卻又保持低電極消耗的加工特性；自製6軸深孔專用控制器搭配自製旋轉/傾斜分度盤可到達6軸操控，若搭配自動電極與眼模交換則可高達8軸操控，突破傳統深孔機只能進行孔狀加工。

慶鴻AD系列提高到可於形狀複雜之曲面上執行加工，配備自動深度量測功能，可進行盲孔加工，且控制器可作自動刀具補償，確保可達成所需深度之精確，加工模式增加高階放電技術的放電雕銑模式，以應用於渦輪葉片、燃燒室、渦輪盤、噴嘴導葉、高壓渦輪段、機匣、扣件等，滿足航太客戶所需之刁鑽外型等中高階零件加工需求。

慶鴻機電屢獲國家級大獎，2015年初以4項產品獲「第23屆台灣精品獎」，為業界之冠，其中

「HM6050L龍門型線馬驅動五軸高速加工機」更獲選銀質獎，為台灣工具機業「高速加工機」產品首次獲得銀質獎榮耀。

值得一提，慶鴻SP3020L超精密油加工線切割機，更在2015年台北國際工具機展，獲選為CNC工具機綜合評選研究發展創新產品競賽「特優獎」，是該次參賽者中唯一參賽二項產品且二項產品皆獲大獎的廠家；日前更獲馬總統親自頒發「國家產業創新獎」。王陳鴻強調，公司雖獲獎連連，但並不以此自滿，持



慶鴻航太專用深孔機AD5L。慶鴻機電 / 提供

續內外兼修，期成為模具及零件加工專業設備最佳提供者，致力成為客戶加工應用最佳後盾與營運夥伴。

慶鴻 AD 系列 航太專用 功能大進化

2015-06-25 21:45:26

經濟日報 吳青常

慶鴻航太專用深孔機 AD5L。
慶鴻機電 / 提供

慶鴻機電航太專用機 AD 系列功能大躍進，積極滿足航太產業特殊材質加工、特殊多角度加工需求，目前已獲國內外多家航太業採購。

慶鴻集團積極推廣自有品牌，有效提升 MIT 品牌形象與能見度，在全球市場上更採 CHMER、AMS 雙品牌分進合擊策略，以專業多元服務，滿足各產業市場需求。

慶鴻副總經理王陳鴻表示，針對全球航太工業需求研製 AMS 高速深孔加工機 AD 系列，主要是為達成航太產業對於特殊材質加工、特殊



多角度加工等高技術等級需求而研製機種，以極高的性價比與國際航太加工用工具機抗衡，並取得極佳的競爭優勢。

由慶鴻集團旗下 AMS 品牌創新研發航太專用深孔放電加工機「AD」系列為例，可針對航太特殊合金進行快速卻又保持低電極消耗的加工特性；自製 6 軸深孔專用控制器搭配自製旋轉/傾斜分度盤可到達 6 軸操控，若搭配自動電極與眼模交換則可高達 8 軸操控，突破傳統深孔機只能進行孔狀加工。

慶鴻 AD 系列提高到可於形狀複雜之曲面上執行加工，配備自動深度量測功能，可進行盲孔加工，且控制器可作自動刀具補償，確保可達成所需深度之精確，加工模式增加高階放電技術的放電雕銑模式，以應用於渦輪葉片、燃燒室、渦輪盤、噴嘴導葉、高壓渦輪段、機匣、扣件等，滿足航太客戶所需之刁鑽外型等中高階零件加工需求。

慶鴻機電屢獲國家級大獎，2015 年初以 4 項產品獲「第 23 屆台灣精品獎」，為業界之冠，其中「HM6050L 龍門型線馬驅動五軸高速加工機」更獲選銀質獎，為台灣工具機業「高速加工機」產品首次獲得銀質獎榮耀。

值得一提，慶鴻 SP3020L 超精密油加工線切割機，更在 2015 年台北國際工具機展，獲選為 CNC 工具機綜合評選研究發展創新產品競賽「特優獎」，是該次參賽者中唯一參賽二項產品且二項產品皆獲大獎的廠家；日前更獲馬總統親自頒發「國家產業創新獎」。王陳鴻強調，公司雖獲獎連連，但並不以此自滿，持續內外兼修，期成為模具及零件加工專業設備最佳提供者，致力成為客戶加工應用最佳後盾與營運夥伴。