

慶鴻機電3產品 奪精品獎

不斷進化創新，線切割機領域表現亮眼

■蔡榮昌
第24屆台灣精品選拔結果揭曉，慶鴻機電共有3件產品3獲獎，再次肯定慶鴻機電在線切割機領域上的亮眼表現；此次



獲獎產品為SP3020L超精密油加工線切割機、EA425L龍門型三機一體線切割機、GX360L+高性能線馬驅動線切割機。慶鴻再度蟬聯得獎，成為唯一連續4年、每屆皆3項以上產品獲獎的工具機業者。慶鴻機電累計共達15屆、32項產品獲獎，得獎數為業

界之冠，展現慶鴻不斷進化的創新堅持。

慶鴻機電公司總經理王陳鴻表示，此次獲獎的「SP3020L超精密油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD刀具等加工，只要是可導電的材料皆可加工，且無硬度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點，使高硬度

、高精密加工如虎添翼。

王陳鴻指出，「SP3020L超精密油加工線切割機」具有多項創新表現：採獨步全球的龍門移動式結構設計，無干涉特性有效提升加工精度；以線性馬達驅動，具無摩擦、長時間壽命保證；機台內建高精密恆溫系統，達成高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可

●慶鴻機電共有3件產品之一SP3020L超精密油加工線切割機，慶鴻再度蟬聯得獎，成為唯一連續4年、每屆皆3項以上產品獲獎的工具機業者，累計共達15屆、32項產品獲獎，得獎數為業界之冠，展現慶鴻不斷進化的創新堅持。

圖／業者提供

調整電壓以符合不同工件的電壓需求；且加裝RENISHAW量測裝置，通過接觸探測器感知工件(工具刃口)的位置情況，可量測工件形狀與尺寸以自動做電極線的垂直精度補正，有效提高加工精度與加工效率；搭配遠端監控技術，即時分析各機台使用狀況，並利用網路傳遞訊息至電腦與手機上，提供客戶智慧化服務。

慶鴻機電「SP3020L超精密油加工線切割機」已連獲三大獎項，除於此次的「第24屆台灣精品獎」中脫穎而出外，亦於2015年榮獲「工具機研發創新產品競賽」CNC工具機綜合評選「特優獎」，為此競賽最高榮耀；且於2015年末獲得「第12屆 國家品牌玉山獎」最佳產品類全國首獎，三重大獎高度肯定SP3020L之創新價值。

慶鴻機電 3 產品 奪精品獎

2016 年 01 月 12 日 工商時報 蔡榮昌

慶鴻機電共有 3 件產品之一 SP3020L 超精密油加工線切割機，慶鴻再度蟬聯得獎，成為唯一連續 4 年、每屆皆 3 項以上產品獲獎的工具機業者，累計共達 15 屆、32 項產品獲獎，得獎數為業界之冠，展現慶鴻不斷進化的創新堅持。圖 / 業者提供



●慶鴻機電共有3件產品之一SP3020L超精密油加工線切割機，慶鴻再度蟬聯得獎，成為唯一連續4年、每屆皆3項以上產品獲獎的工具機業者，累計共達15屆、32項產品獲獎，得獎數為業界之冠，展現慶鴻不斷進化的創新堅持。
圖 / 業者提供

第 24 屆台灣精品選拔結果揭曉，慶鴻機電共有 3 件產品 3 獲獎，再次肯定慶鴻機電在線切割機領域上的亮眼表現；此次獲獎產品為 SP3020L 超精密油加工線切割機、EA425L 龍門型三機一體線切割機、GX360L+ 高性能線馬驅動線切割機。慶鴻再度蟬聯得獎，成為唯一連續 4 年、每屆皆 3 項以上產品獲獎的工具機業者。慶鴻機電累計共達 15 屆、32 項產品獲獎，得獎數為業界之冠，展現慶鴻不斷進化的創新堅持。

慶鴻機電公司總經理王陳鴻表示，此次獲獎的「SP3020L 超精密油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD 刀具等加工，只要是可以導電的材料皆可加工，且無硬度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點，使高硬度、高精密加工如虎添翼。

王陳鴻指出，「SP3020L 超精密油加工線切割機」具有多項創新表現：採獨步全球的龍門移動式結構設計，無干涉特性有效提升加工精度；以線性馬達驅動，具無摩擦、長時間壽命保證；機台內建高精密恆溫系統，達成高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求；且加裝 RENISHAW 量測裝置，通過接觸探測器感知工件(工具刃口)的位置情況，可量測工件形狀與尺寸以自動做電極線的垂直精度補正，有效提高加工精度與加工效率；搭配遠端監控技術，即時分析各機台使用狀況，並利用網路傳遞訊息至電腦與手機上，提供客戶智慧化服務。

慶鴻機電「SP3020L 超精密油加工線切割機」已連獲三大獎項，除於此次的「第 24 屆 台灣精品獎」中脫穎而出外，亦於 2015 年榮獲「工具機研究發展創新產品競賽」CNC 工具機綜合評選「特優獎」，為此競賽最高榮耀；且於 2015 年末獲得「第 12 屆 國家品牌玉山獎」最佳產品類全國首獎，三重大獎高度肯定 SP3020L 之創新價值。（工商時報）