20160616-經濟日報-慶鴻航太用深孔機、線切割機 吸睛

中華民國105年6月16日 畢順四

经濟日報

航太工業展 11

採CHMER、AMS雙品牌分進合擊策略 MIT創新品牌形象國際發光

■吳青常

台灣最大線切割機品牌「 與零件加工需求。

合材料或模具等各種需求, 內外多家航太企業採購。

有相對應的機台來解決。

慶鴻機電CHMER」,配合 太工業需求,專爲航太產業 物聯網、融合製端與大數 2016航大工業暨AIM與生產 開發「AMS高速深孔加工 據打造智慧機械等,現行 力4.0產業技術媒合展,展 機-AD系列」,以達成航 CHMER機台客戶可搭配麼 出航大專用深孔機及高精密 大產業對於特殊材質加工、 灣研發的遠端監控技術,即 線馬驅動線切割機大型機台 特殊多角度加工等高階技術 時分析機台加工狀況、耗材 ·積極滿足航大產業之模具 機種,可應用於渦輪葉片、 燃燒室、渦輪盤、噴嘴脚葉 用網路傳遞訊息至電腦與手 慶鴻機電總經理王陳鴻表 、高壓渦輪段、機匣、扣件 機上・以即時掌控加工訊息 示,航大加工產業的特性包 等加工需求,並滿足航太客 ,大幅提升管理便利性。 含工件大型化、形狀複雜、 戶所需之刁讚外型等中高階 材料不易切削、複合材料、 零件加工需求。AD系列產 機業能頭,產品包含「線切 能與日系產品在國內外一 需求,於國際上有效提升 少量多樣、高精度、高品質 品技術大躍進並且以極高的 虧機、放電加工機、深孔機 較長短,於全球市場更採 MIT的創新品牌形象與能見 等。因此工具機業者必須針 性價比與國際航大加工用工 、高速加工機」四大產品類 CHMER、AMS製品牌分進 度。電話(04)2350-9188 對機身結構、引擎零件、複 具機相抗衡・目前已榮獲國 別・開發的機種與同業有明 合擊策略,期以專業多元的

在全球工業4.0發展趨勢 慶鴻此次展覽針對全球航 下,慶鴻機電也積極投入 使用及稼動率情形等・並利

废鴻機電爲台灣放電加工



顯市場區隔,其創新實力又 形象滿足全球各區航大市場

磨鴻總經理 王陳鴻介紹 專為航太產 業間級AD5L-高速深孔加 下榜。 慶鳴/提供

·網址: www.chmer.com。

慶鴻航太用深孔機、線切割機吸睛

2016-6-16

台灣最大線切割機品牌「慶鴻機電 CHMER」,配合 2016 航太工業暨 AIM 與生產力 4.0 產業技術媒合展,展出航太專用深孔機及高精密線馬驅動線切割機大型機台,積極滿足航太產業之模具與零件加工需求。

慶鴻機電總經理王陳鴻表示, 航太加工產業的特性包含工件大型化、形狀複雜、材料不易切削、複合材料、少量多樣、高精度、高品質等, 因此工具機業者必須針對機身結構、引擎零件、複合材料或模具等各種需求, 有相對應的機台來解決。

慶鴻此次展覽針對全球航太工業需求,專為航太產業開發「AMS高速深孔加工機-AD系列」,以達成航太產業對於特殊材質加工、特殊多角度加工等高階技術機種,可應用於渦輪葉片、燃燒室、渦輪盤、噴嘴導葉、高壓渦輪段、機匣、扣件等加工需求,並滿足航太客戶所需之刁鑽外型等中高階零件加工需求。AD系列產品技術大躍進並且以極高的性價比與國際航太加工用工具機相抗衡,目前已榮獲國內外多家航太企業採購。

在全球工業 4.0 發展趨勢下,慶鴻機電也積極投入物聯網、融合雲端與大數據打造智慧機械等,現行 CHMER 機台客戶可搭配慶鴻研發的遠端監控技術,即時分析機台加工狀況、耗材使用及稼動率情形等,並利用網路傳遞訊息至電腦與手機上,以即時掌控加工訊息,大幅提升管理便利性。

慶鴻機電為台灣放電加工機業龍頭·產品包含「線切割機、放電加工機、深 孔機、高速加工機」四大產品類別·開發的機種與同業有明顯市場區隔·其創新

慶溫機電 **SINCE 1975**

實力又能與日系產品在國內外一較長短,於全球市場更採 CHMER、AMS 雙品牌分進合擊策略,期以專業多元的形象滿足全球各區航太市場需求,於國際上有效提升 MIT 的創新品牌形象與能見度。

電話(04)2350-9188,網址:www.chmer.com。<摘錄經濟>