

慶鴻 CHMER、AMS 雙品牌分進合擊 EMO 展秀實力

2017-09-19 17:08 經濟日報 吳青常

慶鴻超精密線切割機、深孔機、高速加工機，滿足歐洲高端用戶市場的需求
CHMER、AMS 雙品牌分進合擊策略，有效提升 MIT 的品牌形象。

2017EMO 德國漢諾威工具機展，是全球重要精密機械買主必定前往朝聖的工具機大展，42 年來，產品成功行銷至 55 個國家以上的慶鴻機電，在本屆 EMO 展出高精密線切割機、深孔機、高速加工機，以智慧化、超精密、高效節能的產品特性滿足歐洲高端用戶需求，大秀 MIT 創新實力。

慶鴻機電為台灣放電加工機業第一品牌，於全球市場採 CHMER、AMS 雙品牌分進合擊策略，期以專業多元的形象有效提升



慶鴻積極滿足航太市場加工及自動化需求，展出 AWSX 線切割機、機械手臂、AD4LT 多用途深孔放電加工機並聯作業，具備單機與多機運行的自動化加工能力，且有利廠房空間有效應用。 慶鴻機電 / 提供

MIT 的品牌形象與能見度。慶鴻並以「智能化非傳統加工 Total Solution」定位作發展，除現有「線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機」四大類產品外，更投入雷射加工、電化學加工、複合加工領域之研發創新，期為航太、汽車、3C、醫療等產業的模具與零件加工業者帶來更好的加工效益與體驗。

隨著全球航太產業蓬勃發展，其具有工件大型化、形狀複雜、材料不易切削、複合材料、少量多樣、高精度、高品質等特性，這些皆需有可相對應的加工設備來協助生產。慶鴻機電總經理王陳鴻表示：「國內外航太廠積極在關鍵零組件製造技術上尋求突破，而專業設備廠商可扮演最佳的支持後盾。」慶鴻持續創新研發以線性馬達驅動之大型線切割機及高速深孔加工機，於特殊材質、複雜形狀加工上皆具高效率與高精度加工效果。

王陳鴻進一步表示：「於此次 EMO 展中慶鴻針對航太業需求，展出航太專用之 AM 高速深孔加工機-AD 系列，可應用於渦輪葉片、燃燒室、渦輪盤、噴嘴導葉、高壓渦輪段、機匣、扣件等加工需求，並滿足航太客戶所需之刁鑽外型、特殊材質加工、特殊多角度加工等中高階零件加工需求。更推出全新多用途深孔放電加工機 AD4LT，占地空間小且具備單機與多機運行的加工能力。」

在市場上亦深獲關注的慶鴻線切割機及高速加工機，其將自行研製之線性馬達驅動導入並成功商品化，此項創舉為全台第一；線馬驅動方式可確保不會產生背隙，達成高精度、高效率、高穩定性與使用壽命長等優點。值得一提的是，在全球工業 4.0 發展趨勢下，自動化生產、智慧機械成為顯學，擁有控制器自製能力的慶鴻機電積極打造智慧機械以達成客戶智慧製造需求。慶鴻產品兼顧加工精度與加工效益，且具有多項人性化智慧功能，運用各項感知器回饋資訊於人機介面視窗，並開發具模擬加工、機台診斷、保養通知、耗材壽命管理、加工履歷檢視、稼動分析等智慧功能，協助操作者加工更便利，並可搭配遠端監控系統，大幅降低查訪機台之時間成本，為使用者帶來效益。