

RV853L、HD886L三金喜

## 慶鴻雙加工機 大獎肯定買主青睞

【台中訊】慶鴻機電總經理王陳鴻指出，「HD886L高速銑削放電複合加工機」在TIMTOS研發創新產品競賽獲特優獎，高速銑削與放電加工一機兩用，創新突破堪稱業界首創。慶鴻整合擅長



慶鴻機電RV853L智能化線馬驅動線切割機。

慶鴻機電 / 提供

的放電與雕銑加工，將兩項製程在單一機台上完成，減少大型工件的搬運與校正工時，提高成品加工精度，獲國內外買主青睞下單。

HD886L具有X、Y、Z1、Z2共四個軸向，再加上A/C搖擺、可達六軸加工的強大功能，搭載Z1與Z2軸，在加工模具時不需要搬動模具及重新校模，進行並完成高速銑削及放電加工複合加工，採用動柱式結構設計保持機台剛性與精度；搭載雙平衡線馬、無磨耗及背隙等問題，高速、高精度且使用壽命身長；搭配

整合型冷卻系統提升加工精度等多項產品特點，提供在航太與汽車產業的大型模具與零件加工優勢。

慶鴻機電另一款「RV853L智能化線馬驅動線切割機」，同時榮獲其他數控工具機類優等獎及智慧工具機或零組件類佳作獎，產品具高精度、高精細表面、節能環保的加工表現，除以高精度著稱外，亦重視客戶操作與管理便利的各種智慧化功能。該機AWT設計技術，不僅媲美瑞士、日本機器AWT系統，且零件精簡、具備斷線點

穿線的高速自動穿線系統。

RV853L曾連獲2017年台灣精品金質獎、2018年國家品牌玉山獎最佳產品全國首獎，此次再獲TIMTOS研發創新產品競賽其他數控工具機類最高獎項優等獎，屢獲國家級獎項肯定，「工具機三冠王」實至名歸。

王陳鴻指出，RV853L獲台灣精品金質獎後，仍持續精進內在技術，取得高效節能水循環系統、自動液位控制等多項發明專利，提升大型模具加工效率與精密表現。

慶鴻機電電話（04）2350-9188，網址：[www.chmer.com](http://www.chmer.com)。（吳青常）

經濟日報

# 慶鴻雙加工機 大獎肯定買主青睞

2019-03-08 08:42 經濟日報 吳青常

慶鴻機電總經理王陳鴻指出，「HD886L 高速銑削放電複合加工機」在 TIMTOS 研發創新產品競賽獲特優獎，高速銑削與放電加工一機兩用，創新突破堪稱業界首創。慶鴻整合擅長的放電與雕銑加工，將兩項製程在單一機台上完成，減少大型工件的搬運與校正工時，提高成品加工精度，獲國內外買主青睞下單。

HD886L 具有 X、Y、Z1、Z2 共四個軸向，再加上 A/C 搖擺、可達六軸加工的強大功能，搭載



慶鴻機電 RV853L 獲工具機研究發展創新產品競賽其他數控工具機類優等獎，由外貿協會副秘書林芳苗（左）頒獎、慶鴻副總經理王陳鵬代表受獎。

Z1 與 Z2 軸，在加工模具時不需要搬動模具及重新校模，進行並完成高速銑削及放電加工複合加工，採用動柱式結構設計保持機台剛性與精度；搭載雙平衡線馬、無磨耗及背隙等問題，高速、高精度且使用壽命身長；搭配整合型冷卻系統提升加工精度等多項產品特點，提供在航太與汽車產業的大型模具與零件加工優勢。



慶鴻機電 RV853L 智能化線馬驅動線切割機。慶鴻機電／提供

值得一提，該機配有專為慶鴻智慧高速加工機 APP 系統的 CIAS HMC 軟體，可透過雲端的全方位物聯模組，包括：管理模組、智能加工模組、節能及溫度管理模組、耗材及保養模組等，所有資訊可經由手機監控，達成工廠自動化、智慧製造。

慶鴻機電另一款「RV853L 智能化線馬驅動線切割機」，同時榮獲其他數控工具機類優等獎及智慧工具機或零組件類佳作獎，產品具高精度、高精細表面、節能環保的加工表現，除以高精密著稱外，亦重視客戶操作與管理便利的各種智慧化功能。該機 AWT 設計技術，不僅媲美瑞士、日本機器 AWT 系統，且零件精簡、具備斷線點穿線的高速自動穿線系統。

RV853L 曾連獲 2017 年台灣精品金質獎、2018 年國家品牌玉山獎最佳產品全國首獎，此次再獲 TIMTOS 研發創新產品競賽其他數控工具機類最高獎項優等獎，屢獲國家級獎項肯定，「工具機三冠王」實至名歸。

王陳鴻指出，RV853L 獲台灣精品金質獎後，仍持續精進內在技術，取得高效節能水循環系統、自動液位控制等多項發明專利，提升大型模具加工效率與精密表現。

慶鴻機電電話 ( 04 ) 2350-9188，網址：[www.chmer.com](http://www.chmer.com)。